

KLARE KOMPETENZ IN SACHEN **VAKUUMBEUTEL**

allfo
VAKUUMVERPACKUNGEN

PRODUKT **KATALOG**

2025







INHALTSVERZEICHNIS

UNSERE PRODUKTLÖSUNGEN

SIEGELRANDBEUTEL

Produktbeschreibung	04-05
Beutelformate	06-07

SCHLAUCHBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate	08-09
--------------------------------	-------

KOCHBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate	10-11
--------------------------------	-------

STRUKTURBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate	12-13
--------------------------------	-------

BEDRUCKTE BEUTEL

Standarddrucke & Co.	14-15
Individuelle Drucke	16-17

SCHRUMPFBEUTEL

Produktbeschreibung	18-19
Beutelformate	20-21

STANDBODENBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate	22-23
--------------------------------	-------

KÄSEREIFEUTEL

Produktbeschreibung & -formate	24-25
--------------------------------	-------

MEHRLAGENBEUTEL & KNOCHENSCHUTZLEINEN

Produktbeschreibung & -formate	26-27
--------------------------------	-------

ecoLINE

Produktbeschreibung & -formate	28-29
--------------------------------	-------

monoLINE

Produktbeschreibung & -formate	30-31
--------------------------------	-------

ÜBER UNS

Ihr Experte für Vakuumbbeutel	32-33
-------------------------------	-------

NACHHALTIGKEIT

Unser Beitrag	34-35
---------------	-------



PA/PE-VAKUUMBEUTEL: VIELSEITIGE VERPACKUNGSLÖSUNG

Unsere hochwertigen Siegelrandbeutel bieten zuverlässigen Schutz und Hygiene für eine Vielzahl von Produkten, von Lebensmitteln wie Fleisch, Wurst und Käse bis hin zu Branchen wie Pharmazie, Kosmetik, Chemie und Industrie.

PA/PE-Vakuumbeutel von allfo gewährleisten durch eine spezielle Siegelung entlang des Beutelrandes eine hervorragende Abdichtung gegen äußere Einflüsse wie Luft und Feuchtigkeit. Sie werden aus PA/PE-Folien hergestellt und eignen sich hervorragend zum Verpacken von pulverförmigen, flüssigen oder festen Produkten.

Entdecken Sie unsere große Auswahl an Formaten und Stärken. Mit über 200 Standardartikeln – egal ob strukturiert, glatt, kochfest, farbig, mit diversen Öffnungshilfen oder Verarbeitungsspezifikationen – haben wir immer die passende Lösung für Ihr Produkt auf Lager. Wählen Sie zwischen beliebten Standarddrucken oder realisieren Sie individuelle Designs, um Ihre Marke optimal zu präsentieren.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Fisch



Brot und
Backwaren



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-food

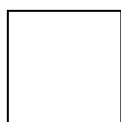
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Hervorragender Produktschutz aufgrund guter Barriereigenschaften und Durchstoßfestigkeit
- ✓ Hygienische Verpackungslösung
- ✓ Verlängerte Haltbarkeit der Produkte
- ✓ Schutz vor äußeren Einflüssen wie Luft und Feuchtigkeit, um die Aromen zu erhalten
- ✓ Platzsparende und geschützte Lagerung sowie Transportmöglichkeit
- ✓ Attraktive Produktpräsentation am Point of Sale durch hohe Transparenz der Beutel
- ✓ Hochwertige Druckoptionen

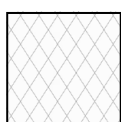
UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 50μ (ecoLINE), 75μ, 90μ, 100μ, 130μ, 150μ, 170μ, 220μ
PE 100μ (monoLINE)

STRUKTUR & FARBEN



transparent
glatt



FleeceVak
(goffiert)

[Seite 12/13](#)

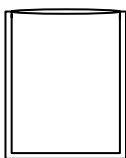


weitere
Farben
auf Anfrage

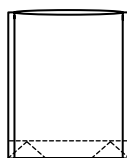


individueller
Druck
(10C Flexo)

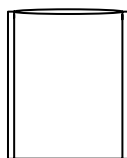
VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



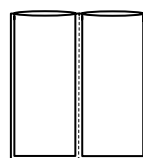
Standard
3-Seiten-Siegelrand



mit
Bodenfalte



ohne
Bodennaht



Paarbeutel



Kochbeutel

[Seite 10/11](#)



50μ ecoLINE

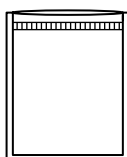
[Seite 28/29](#)



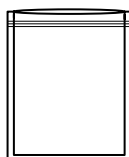
100μ monoLINE (PE)

[Seite 30/31](#)

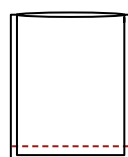
ADDONS



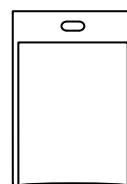
mit Wiederverschluss
HookVak



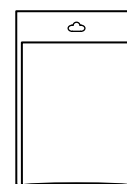
mit Wiederverschluss
Zipper



mit Aufreißhilfe
VakTape



mit Aufhängung



mit Euroloch



UNSERE BEUTELFORMATE

SIEGELRANDBEUTEL

Breite (mm)		Länge (mm)	Stärken				
			50μ	75μ	90μ	150μ	170μ
100	X	260			✓		
		300			✓		
110	X	275			✓		
120	X	225			✓		
		350			✓		
130	X	160			✓		
		200			✓		
		230			✓		
		260			✓		
		275			✓		
		280			✓	✓	
		300			✓		
		320			✓		
		350			✓		
		400			✓		
135	X	180			✓		
		170			✓		
140	X	210			✓		
		235			✓		
		450			✓		
		150			✓		
150	X	200	✓	✓	✓		
		230			✓		
		250	✓	✓	✓		
		260			✓		
		280			✓		
		300	✓	✓	✓		
		360			✓		
155	X	400			✓		
		225			✓		
		200			✓		
		225			✓		
160	X	240			✓		
		250			✓		
		260			✓		
		280			✓		
		300			✓		
165	X	220			✓		
		380			✓		
170	X	260			✓		
		420			✓		
180	X	200			✓		
		220			✓		
		240	✓		✓		
		260			✓		
		280			✓	✓	
		300		✓	✓		
		350			✓		
		400			✓		
		550			✓		
		560			✓		
200	X	200	✓	✓	✓		
		250	✓	✓	✓		
		270			✓		
		300	✓	✓	✓	✓	
		350			✓		
		380			✓		
		400	✓		✓		
		450			✓		
		500			✓		
		600			✓		
		700			✓		

Breite (mm)		Länge (mm)	Stärken				
			50μ	75μ	90μ	150μ	170μ
215	X	300			✓		
		600			✓		
220	X	250			✓		
		320			✓		
		330	✓		✓		
		350			✓		
		380			✓		
		550			✓		
230	X	330			✓		
		350	✓		✓		
240	X	320			✓	✓	
		380			✓		
250	X	280			✓		
		300	✓	✓	✓		
		350	✓	✓	✓	✓	
		400	✓		✓		
		450			✓		
		500	✓		✓		
		600			✓		
		700			✓		
255	X	350	✓		✓		
		520			✓		
260	X	360			✓		
		380			✓		
		450			✓		
		560			✓		
280	X	400			✓		
		300	✓		✓		
		320			✓		
		340			✓		
		350	✓	✓	✓		
		380			✓		
		400	✓	✓	✓	✓	
		430			✓		
300	X	450			✓		
		500	✓	✓	✓		
		550			✓		
		600			✓		
		700			✓		
315	X	450			✓		
		480			✓		
320	X	400			✓		
340	X	360			✓		
		400	✓	✓	✓		
350	X	450			✓		
		500	✓	✓	✓		
365	X	520			✓		
		300			✓		
		400	✓	✓	✓		
		450			✓		
		500	✓	✓	✓		
		550			✓		
		600	✓	✓	✓	✓	✓
		700			✓		
500	X	800			✓		
		600			✓		
		700			✓		

Verfügbare Spezifikationen

Breite (mm)		Länge (mm)	FleeceVak (goffiert)	mit Bodenfalte (-50mm)	ohne Bodennaht	VakTape
150	X	300	✓			
160	X	300		✓		
		250	✓			
200	X	300	✓	✓		✓
220	X	330		✓		✓
		350			✓	
230	X	350			✓	✓
250	X	300		✓		
		350	✓			
300	X	400	✓			

SCHLAUCHBEUTEL OHNE SEITENNAHT



PA/PE-VAKUUMBEUTEL: ELEGANTE PRODUKTPRÄSENTATION

Unsere Schlauchbeutel ohne Seitennaht, schmiegen sich eng an die Produkte an und bringen dadurch deren Konturen optimal zur Geltung. Hergestellt werden sie aus qualitativ hochwertigen PA/PE-Verbundfolien, die sich durch eine exzellente Sauerstoffbarriere, hohe Transparenz und Durchstoßfestigkeit sowie hervorragende Siegeleigenschaften auszeichnen.

Ob Wurst, Käse, Frischfleisch, Fisch oder Snacks – die hochtransparenten Schlauchbeutel von allfo verpacken alles ansprechend.

Unser Schlauchbeutelsortiment ist so vielfältig wie Ihre Anforderungen. Von ganz schmal bis extra breit bieten wir nahezu jede Größe an. Mit Beutelstärken von 50µ bis 150µ und verschiedensten Formaten finden Sie garantiert die perfekte Lösung für Ihre Verpackungsanforderungen.

Im Flexodruck können wir jeden gewünschten Schlauchbeutel mit bis zu zehn Farben bedrucken. Auf Wunsch kann auch die gesamte Folie eingefärbt werden.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Fisch



Brot und
Backwaren



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-food

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✔ Liegt an den Seiten direkt am Produkt an
- ✔ Bringt Konturen und Kurven optimal zur Geltung
- ✔ Ausgezeichnete Produktsicherheit und Aromaschutz
- ✔ Hervorragende Verarbeitbarkeit
- ✔ Konstante und geprüfte Qualität
- ✔ Umfangreiches Lagersortiment
- ✔ Große Auswahl an Formaten, Stärken und Druckoptionen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 50μ (ecoLINE), 90μ, 100μ, 120μ, 140μ, 150μ

STRUKTUR & FARBEN



transparent
glatt

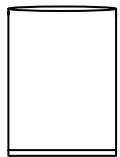


weitere
Farben
auf Anfrage

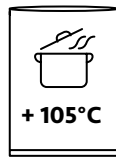


individueller
Druck
(10C Flexo)

VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



Standard
Schlauchbeutel



Kochbeutel

Seite 10/11



50μ ecoLINE

Seite 28/29

VERFÜGBARE FORMATE

Breite (mm)		Länge (mm)	Stärken	
			50μ	90μ
75	X	300		✓
		150	✓	✓
		250		✓
		280		✓
100	X	300	✓	✓
		350		✓
		400		✓
		200		✓
120	X	250		✓
		300		✓
130	X	200		✓
		260		✓
150	X	180		✓
		200	✓	✓
		250	✓	✓
		300	✓	✓
165	X	350		✓
		220		✓

Breite (mm)		Länge (mm)	Stärken	
			50μ	90μ
180	X	200		✓
		240	✓	✓
		270	✓	✓
		280		✓
200	X	300		✓
		200		✓
		250	✓	✓
		270		✓
250	X	300	✓	✓
		350	✓	✓
		400	✓	✓
		450		✓
300	X	300	✓	✓
		350	✓	✓
		400	✓	✓
		500	✓	✓
400	X	500	✓	✓
		600	✓	✓
		350		✓



TEMPERATURBESTÄNDIG

KOCHBEUTEL



KOCHBEUTEL: KOCHEN LEICHT GEMACHT

Unsere Standardbeutel sind bereits für einen längeren Einsatz bei 70°C ausgelegt, ideal für das Langzeitgaren im Sous-Vide-Stil. Wenn höhere Temperaturen oder eine längere Kochzeit erforderlich sind, eignen sich unsere speziellen Kochbeutel, die von -40°C bis zu +121°C verwendet werden können. Dank dieser herausragenden Eigenschaft bieten Vakuum-Kochbeutel eine beeindruckende Bandbreite an Anwendungsmöglichkeiten, vom Garen über effizientes Schockfrostern bis hin zum industriellen Pasteurisieren oder Sterilisieren. Ihre Flexibilität und Effizienz machen sie zu einem unentbehrlichen Werkzeug für Köche in Privat- und Großküchen sowie in der Lebensmittelindustrie.

Unsere Kochbeutel sind in zwei Qualitäten erhältlich: zum einen aus **OPA/PP-Barrierefolie** mit einer Temperaturbeständigkeit von **-40°C bis zu +121°C** und zum anderen aus **PA/PE** mit einer Temperaturbeständigkeit von **-40°C bis zu +115°C**. Beide Varianten gewährleisten eine hohe Sauerstoffbarriere und sind mechanisch hoch belastbar. Sie sind für Kammermaschinen konzipiert, mit denen sie sich optimal versiegeln lassen.

Wir beraten Sie gerne, damit Sie das perfekte Produkt für Ihre Kochanwendung und Ihren individuellen Herstellungsprozess finden.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Fisch



Convenience

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Temperaturen bis zu +121°C
- ✓ Hervorragender Schutz von Geschmack und Qualität
- ✓ Perfekt geeignet für alle Sous-vide-Anwendungen
- ✓ Ohne Delamination oder Dichtigkeitsverlust
- ✓ Ohne Knickbruch oder Streifenbildung
- ✓ Praktisch für vorgefertigte Gerichte daher perfekt für den Einsatz in Gastronomie und Industrie
- ✓ Kompatibel mit allen Vakuumkammermaschinen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

SIEGELRANDKOCHBEUTEL OPA/PP 90μ

Breite (mm) **Länge (mm)**

160	X	200
180	X	250
200	X	300
300	X	400
400	X	500 600



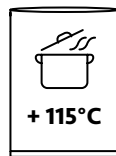
Standard
3-Seiten-Siegelrand



SCHLAUCHKOCHBEUTEL PA/PE 90μ

Breite (mm) **Länge (mm)**

150	X	200 250
180	X	220 250 280
200	X	300
250	X	300 350 400
300	X	400
350	X	450
400	X	500 600



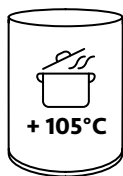
Standard
Schlauchbeutel



SCHRUMPFKOCHBEUTEL 55μ

Breite (mm) **Länge (mm)**

200	X	300 400
230	X	500 550
250	X	400
300	X	400 600
350	X	600
400	X	625

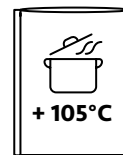


Rundboden



Breite (mm) **Länge (mm)**

170	X	250
175	X	400



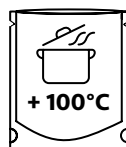
Seitennaht



STANDBODENKOCHBEUTEL 112μ

Breite (mm) **Länge (mm)**

110	X	185
130	X	225
180	X	290
205	X	310



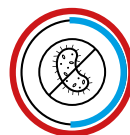
ANWENDUNGSBEREICHE



Langzeitgaren (Sous-Vide)



Pasteurisieren



Sterilisieren

■ Temperatur
■ Anwendungszeit

STRUKTURBEUTEL

GOFFRIERTE BEUTEL

FLEECEVAK: EFFEKTIVES VAKUUMIEREN

Unsere FleeceVak-Beutel, auch bekannt als goffierte Vakuumbbeutel, revolutionieren das Vakuumieren ohne Kammermaschinen. Diese Beutel sind speziell für Kunden entwickelt worden, die eine flexible und effiziente Verpackungslösung benötigen. Die einzigartige fleeceartige Struktur im Inneren des Beutels ermöglicht eine effektive Luftabsaugung, was wiederum die Haltbarkeit der verpackten Lebensmittel deutlich verlängert.

Mit unseren hochwertigen allfo Strukturbeuteln können auch kleinere Unternehmen und Privathaushalte von den Vorteilen des Vakuumierens profitieren. Entdecken Sie jetzt unsere vielseitigen Verpackungslösungen und sichern Sie sich eine professionelle Möglichkeit, Ihre Lebensmittel optimal zu schützen und zu präsentieren.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-food

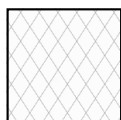
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- Sehr geringe Luftzieherrate aufgrund zuverlässiger Siegelung
- Lange Haltbarkeit aufgrund hoher Barriewerte der eingesetzten PA/PE Verbundfolie
- Kurze Verpackungszeiten

UNSERE BEUTELOPTIONEN

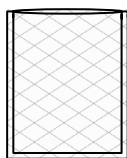
PA/PE 90μ

STRUKTUR



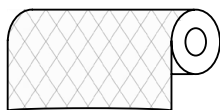
FleeceVac
(goffiert)

VERFÜGBARE FORMATE



Standard
3-Seiten-Siegelrand

Breite (mm)		Länge (mm)
150	x	300
160	x	250
200	x	300
250	x	350
300	x	400



Rollenware (Folie)

Breite (mm)		Länge (mm)
200	X	6.000
300	X	6.000



BEDRUCKTE BEUTEL & CO

PERFEKTE PRÄSENTATION



FERTIG BEDRUCKTE VAKUUMBEUTEL: **FLEXIBEL, SCHNELL, EINZIGARTIG**

Unsere Standarddruck-Vakuumbeutel verbinden praktischen Produktschutz mit einer ansprechenden Präsentation Ihrer Marke – und das sofort ab Lager verfügbar. Ob in stilvoller Holz-, Schiefer- oder Karo-Optik oder mit saisonalen Motiven wie Grillsaison- und Weihnachtsdesigns: Unsere Beutel sorgen für einen gelungenen ersten Eindruck und lassen Ihre Produkte am Point of Sale herausstechen.

Dank hochwertigem Flexodruck mit bis zu 10 Farben bieten unsere Beutel brillante Farben und ein gestochen scharfes Druckbild.

Sie eignen sich hervorragend, um Ihre Marke eindrucksvoll in Szene zu setzen. Mit unseren Standarddruck-Vakuumbeuteln kombinieren Sie Stil, Funktion und Effizienz – für eine Verpackung, die überzeugt!

BBQ | WEIHNACHTEN



Vorderseite: BBQ-Druck
(PA/PE 90µ)
Rückseite: transparent
(PA/PE 90µ)



Vorderseite: Weihnachts-Druck
(PET/PE 12/70)
Rückseite: silber
(12/70 PETmet/PE)

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- Stilvolle Designs wie Holz-, Schiefer-, Karo-Optik und saisonale Motive
- Sofort verfügbar und ab Lager lieferbar
- Brillante Farben durch hochwertigen Flexodruck mit bis zu 10 Farben
- Abwechslungsreiche Produktpräsentation durch verschiedene Motive
- Zuverlässiger Schutz für Frische und Qualität dank bester Barriereeigenschaften

Breite (mm)		Länge (mm)
200	X	330

Breite (mm)		Länge (mm)
200	X	300

HOLZOPTIK

Vorderseite: transparent (PA/PE 90μ)
Rückseite: Holzoptik-Druck
 (12/70 PET/PE)

Breite (mm)		Länge (mm)
150	X	300
200	X	300

STEINOPTIK

Vorderseite: transparent (PA/PE 90μ)
Rückseite: Steinoptik-Druck
 (12/70 OPA/PE)

Breite (mm)		Länge (mm)
150	X	300
200	X	300

GOLD/TRANSPARENT

Vorderseite: transparent
 (PETP/PE 12/70)
Rückseite: gold metallic
 (PETmet/PE 12/70 gold)

Breite (mm)		Länge (mm)
200	X	300

SILBER/TRANSPARENT

Vorderseite: transparent
 (PETP/PE 12/70)
Rückseite: silber metallic
 (PETP/PE 12/70 gelb)

Breite (mm)		Länge (mm)
200	X	300

SCHWARZ

Vorderseite: transparent (PA/PE 90μ)
Rückseite: schwarz (PA/PE 90μ)

Breite (mm)		Länge (mm)
150	X	300
200	X	300 400
250	X	300 350

paperLINE

Vorderseite: transparent
 (PETP/PE 12/70)
Rückseite: Papier
 (Pap/PE-EVOH-PE)

Breite (mm)		Länge (mm)
200	X	300

BEIDSEITIG SILBER

Vorder- und Rückseite:
 silber
 (PETPmet/PE 12/70)

Breite (mm)		Länge (mm)
150	X	200
200	X	300
250	X	350 400 420
300	X	400 450 500
320	X	450
350	X	500
400	X	500 600

KAROMUSTER | GRÜN | BLAU | ROT

Vorderseite:
 transparent
 (PA/PE 90μ)
Rückseite:
 kariert
 (PA/PE 90μ)

Breite (mm)		Länge (mm)
130	X	260
150	X	250
165	X	210 250
180	X	240
200	X	290
210	X	260

INDIVIDUELLER DRUCK

NACH KUNDENWUNSCH

INDIVIDUELL BEDRUCKT: **IHRE MARKE IM FOKUS**

Verpackung ist weit mehr als nur Schutz – sie ist Ihr Aushängeschild und ein wesentlicher Bestandteil Ihres Marketings. Mit den individuell bedruckten Beuteln von allfo bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Marke optimal zu präsentieren und Ihre Produkte stilvoll in Szene zu setzen. Egal ob Logo, Markenname, Werbebotschaften oder wichtige Produktinformationen – durch brillante Drucktechnologie und präzise Farbgestaltung wird Ihre Verpackung zum Blickfang.

Unsere bedruckten Beutel verbinden attraktives Design mit höchster Funktionalität. Sie schützen Ihre Produkte nicht nur zuverlässig vor äußeren Einflüssen wie Feuchtigkeit, Sauerstoff oder Fremdgerüchen, sondern sorgen dank hervorragender Barriereigenschaften für eine verlängerte Haltbarkeit. Dabei bieten wir Ihnen maximale Flexibilität: Unsere Beutel sind in unterschiedlichen Größen, Formen und Designs erhältlich und werden speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.

Zeigen Sie Ihren Kunden, dass Qualität bei Ihnen nicht nur im Produkt, sondern auch in der Verpackung steckt – mit den bedruckten Beuteln von allfo.

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Individuelles Design für Ihre Marke
- ✓ Hochwertiger Druck in brillanten Farben
- ✓ Optimaler Schutz für Ihre Produkte
- ✓ Perfekte Präsentation durch ansprechende Optik
- ✓ Flexibel in Größe, Form und Design wählbar
- ✓ Lebensmittelechte Materialien und zuverlässige Barriereigenschaften
- ✓ Bereits als Kleinauflagen ab 10.000 Stück realisierbar

UNSERE DRUCKVERFAHREN

Beim **Zwischenlagerndruck** wird das Druckbild spiegelverkehrt auf die Innenseite der Folie aufgebracht. Durch die transparente Außenlage der Verpackung erhält es eine besondere Tiefenwirkung mit intensivem Glanz und brillanten Farben. Zudem ist das Druckbild geschützt und bleibt dauerhaft abriebfest, ohne dass eine zusätzliche Schutzlackierung erforderlich ist.

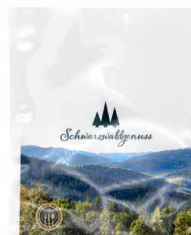
Der **Flexoaufdruck** ist ein bewährtes Hochdruckverfahren, bei dem ein erhabenes Druckklichschee mit Farbe eingefärbt wird. Durch Anpressen auf die Kunststoffolie wird die Farbe präzise übertragen. Dieses Verfahren ermöglicht brillante, scharfe Druckbilder und eignet sich besonders für große Druckauflagen und flexible Verpackungsmaterialien.

DRUCKINFORMATIONEN

Drucktechnik	Flexodruck
Bedruckbare Materialien	Flachfolie (transparent, weiß, metallisiert), Papier
Maximale Farbanzahl	Zwischenlagerndruck 10 Aufdruck 6
Druckpunkt/Rasterwert	minimal 5% <- maximal 99%

DATEIINFORMATIONEN

Grafik Dateiformat (neuste Programm Version)	ArtPro, Adobe Illustrator, Adobe Indesign, Adobe Photoshop, Adobe Acrobat, Freehand MX, QuarkXpress
Bildformate	Unkomprimiert TIFF, EPS, PSD, PDF
Auflösung	300 dpi
Separation	CMYK
Minimalste Textgröße	Serifenlose Schrift 4pt
Linienbreite	≥ 0,5 mm
Rasterweite	Zwischenlagerndruck 48 l/cm (122 lpi) Standard, Optional 60 l/cm (152 lpi) Aufdruck 42 l/cm (122 lpi) Standard, Optional 48 l/cm (152 lpi)
Überfüllung/Unterfüllung	0,3 mm
Überfüllung Randabfallend	≥ 1 mm pro Seite
Sonderfarben	Geben Sie bitte immer die Pantonennummern an



SCHRUMPFBEUTEL

ENGE UND FESTE FORM



VAKUUMBEUTEL: HAUTENG VAKUUMVERPACKT

Durch den engen Schrumpfeffekt sorgen unsere Beutel für maximale Haltbarkeit und eine attraktive Präsentation von Fisch, Fleisch, Wurst und Käse. Hohe Transparenz und Glanz machen die verpackte Ware zum Blickfang in der Ladentheke.

Unsere Schrumpfbeutel bieten eine hervorragende Sauerstoffbarriere, hohe Schrumpfwerte und Durchstoßfestigkeit sowie eine zuverlässige Siegelung für optimalen Schutz bei Lagerung und Transport. Erhältlich in verschiedenen Stärken und mit PVDC- oder EVOH-Barriere passen sie sich perfekt Ihren individuellen Anforderungen an.

Die ASB-Beutel mit PVDC-Barriere sind in Stärken von 48µ und 80µ erhältlich, während die ASBC-Beutel mit EVOH-Barriere eine Stärke von 47µ bis 100µ aufweisen können. Für spezielle Anwendungen bieten wir auch ASBC-Kochbeutel mit einer Stärke von 55µ an. Alle Varianten können mit Rundboden oder Seitennaht hergestellt werden und ermöglichen eine überlappende Versiegelung und Verarbeitung für maximale Sicherheit und Frische Ihrer Produkte.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Fisch

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Verlängerte Haltbarkeit der Produkte
- ✓ Schutz vor äußeren Einflüssen wie Luft und Feuchtigkeit, um die Aromen und den Geschmack zu erhalten
- ✓ Platzsparende und geschützte Lagerung sowie Transportmöglichkeit
- ✓ Widerstandsfähigkeit gegenüber UV-Licht und Schutz vor Verfärbung
- ✓ Attraktive Produktpräsentation am Point of Sale durch hohe Transparenz und Glanz
- ✓ Enge und feste Passform der Beutel
- ✓ hochwertige Druckoptionen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

MATERIALIEN

Eigenschaften	ASB	ASBC	ASBC-Kochbeutel
Barriere	PVDC (gute Sauerstoff- & Feuchtigkeitssperre)	EVOH (Hochbarriereeigenschaft gegen Sauerstoff)	EVOH (Hochbarriereeigenschaft gegen Sauerstoff)
Einsatzbereich	Fleisch, Wurst, Käse, Fisch	Frischfleisch und tiefgekühlte Fischprodukte	Produkte, die gekocht oder pasteurisiert werden
Temperaturbeständigkeit	-25°C bis +70°C (max. 2 Stunden)	-25°C bis +70°C (max. 2 Stunden)	-25°C bis +105°C (max. 1 Stunde)
Materiastärke	48µ, 75µ	47µ, 75µ, 100µ	55µ

STRUKTUR & FARBEN

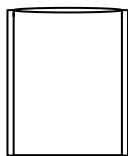


transparent
glatt



individueller
Druck
(10C Flexo)

VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



Seitennaht



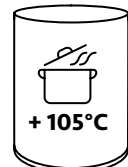
gerader Boden



Rundboden



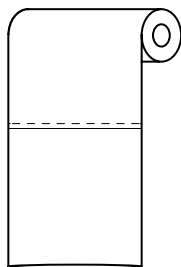
Kochbeutel
Seitennaht



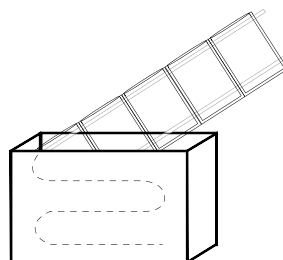
Kochbeutel
Rundboden

Seite 10/11

ADDONS



Kettenbeutel perforiert



Kettenbeutel getapped



UNSERE BEUTELFORMATE

SCHRUMPFBEUTEL

Breite (mm)		Länge (mm)	Stärken ASB			Stärken ASBC			
			SN 48μ	RB 48μ	RB 80μ	SN 47μ	RB 47μ	RB 75μ	RB 100μ
90	X	200	✓			✓			
		250	✓			✓			
		280	✓			✓			
100	X	300	✓			✓			
115	X	200	✓			✓			
		250	✓			✓			
		280	✓			✓			
130	X	250	✓			✓			
		300	✓			✓			
		350	✓			✓			
150	X	200	✓			✓			
		250	✓			✓			
		300	✓			✓			
		350	✓			✓			
		400	✓			✓			
200	X	250	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		350	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		650	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
230	X	700	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		280		✓		✓	✓		
		350	✓	✓	✓	✓	✓		
		400	✓	✓	✓				
		450		✓	✓		✓		
		550		✓			✓		
		600		✓		✓	✓		

Breite (mm)	Länge (mm)	Stärken ASB			Stärken ASBC			
		SN 48μ	RB 48μ	RB 80μ	SN 47μ	RB 47μ	RB 75μ	RB 100μ
250	X	300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		350	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	X	350	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		700	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	X	400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	X	450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		700	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	X	500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		650	✓	✓	✓	✓	✓	✓

SN | Seitennaht **RB** | Rundboden

STANDBODENBEUTEL

STANDFEST VERPACKT



STANDBODENBEUTEL: ATTRAKTIVE PRÄSENTATION

Unsere Standbodenbeutel sind nicht nur Verpackungslösungen, sondern wahre Alleskönner für Ihre Produkte. Dank ihres stabilen Bodens stehen sie sicher und präsentieren Ihre Ware ansprechend. Der praktische Zip-Verschluss sorgt für eine einfache Handhabung und ermöglicht den wiederholten Einsatz, was Ihre Kunden zu schätzen wissen.

Mit unseren bedruckten Varianten können Sie Ihre Marke wirkungsvoll präsentieren und Ihre Produkte vom Wettbewerb abheben. Die Kochbeständigkeit bis 100 Grad Celsius macht sie besonders vielseitig einsetzbar, ideal für warme Speisen, Suppen oder Convenience-Produkte. Gleichzeitig werden unsere Standbodenbeutel aus umweltfreundlichem Kraftpapier hergestellt, das nicht nur robust ist, sondern auch Ihre Nachhaltigkeitsbestrebungen unterstreicht.

Darüber hinaus bieten unsere Standbodenbeutel eine praktische Aufreißhilfe und einen funktionalen Wiederverschluss, die den täglichen Gebrauch erleichtern. Entdecken Sie die Qualität und Vielseitigkeit unserer Standbodenbeutel.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-food

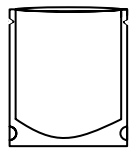
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Verlängerte Haltbarkeit der Produkte
- ✓ Schutz vor äußeren Einflüssen wie Luft und Feuchtigkeit, um die Aromen und den Geschmack zu erhalten
- ✓ Platzsparende und geschützte Lagerung sowie Transportmöglichkeit
- ✓ Widerstandsfähigkeit gegenüber UV-Licht und Schutz vor Verfärbung
- ✓ Attraktive Produktpräsentation am Point of Sale durch hohe Transparenz und Glanz
- ✓ Enge und feste Passform der Beutel
- ✓ hochwertige Druckoptionen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

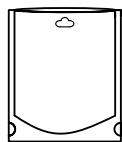
PA/PE 112 μ

STANDARD | KOCHFEST PETP/PE 12/100 MIT AUFREIßKERBE

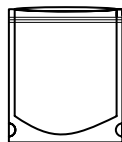


mit Aufreißkerbe

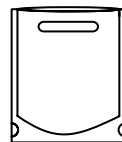
Breite (mm)		Länge (mm)
110	X	185
130	X	225
180	X	290
205	X	310



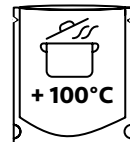
mit Euroloch



mit Zippverschluss



Tragetaschengriff



Kochbeutel

Seite 10/11





KÄSEREIFEVERPACKUNG: OPTIMIERTE REIFUNG FÜR DEN PERFEKTEN KÄSEGENUSS

Maßgeschneiderte Mehrschichtfolien für die präzise Reifung von halbfestem und festem Schnittkäse, sowie Hartkäse. Durch einen individuell auf Ihr Produkt abgestimmten Folienaufbau erreichen wir eine exakt definierte Gasdurchlässigkeit, die eine optimale Reifung und einen kontinuierlichen CO₂-Austritt ermöglicht.

Die Käse reifebeutel zeichnen sich durch ihre hervorragende Durchstoßfestigkeit aus, minimieren „Luftzieher“ und sind sowohl einzeln, als Rollenware oder auf Kette in transparenter, eingefärbter oder bedruckter Ausführung erhältlich.

Im Vergleich zur traditionellen Käserinden-Reifung bieten die PA/PE- oder optional PE/EVOH/PE-Reifebeutel ein erhebliches Rationalisierungspotential. Sie ermöglichen eine reproduzierbare Qualität ohne Gewichtsverluste. Dies führt zu erheblich reduzierten Lager- und Pflegekosten.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Käseblöcken
z. B. Euroblock



Rundlaiben

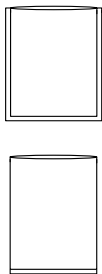
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Optimale Lösung dank produktorientierter Beratung
- ✓ Individueller Folienaufbau für unterschiedliche Anwendungen
- ✓ Intelligenter Gasaustausch unterstützt optimalen Reifeprozess
- ✓ Längere Haltbarkeit durch optimalen Produktschutz vor Sauerstoff, Feuchtigkeit und Mikroorganismen
- ✓ Erhält Aroma und Geschmack
- ✓ Kosteneffizienz durch reduzierte Lager- und Pflegekosten
- ✓ Folien oder Beutel können eingefärbt und bedruckt werden

UNSERE VERPACKUNGSOPTIONEN

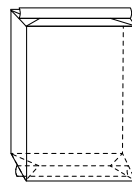
Lose Beutel

Wir bieten eine große Auswahl an Schlauch- und Siegelrandbeuteln in verschiedenen Größen und Materialien.



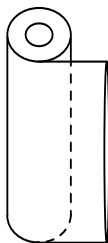
Seitenfaltenbeutel

Sie sind so konzipiert, dass sie sich perfekt an die Form des verpackten Käses anpassen und gleichzeitig eine stabile und sichere Verpackung gewährleisten.



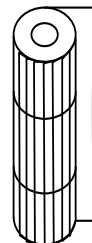
Rollenware (Folie):

Bietet eine flexible Verpackungslösung für Käse und ermöglicht die Herstellung maßgeschneiderter Verpackungen für individuelle Käsegrößen und -formen.



Kettenbeutel

Sie wurden speziell für den automatischen Verpackungsprozess entwickelt und bestehen aus Mehrschichttreifebeuteln, die durch ein Tape miteinander verbunden werden.



FARBEN



blau



gelb



grün



rot



weiß



weitere
Farben auf
Anfrage

DRUCK

Unser Flexodruck mit bis zu 10 Farben liefert eine hohe Qualität und sorgt für brillante Farben und ein optimales Druckbild.





MEHRLAGENBEUTEL: **GESCHÜTZT IN JEDER SCHICHT**

Unsere hochwertigen Mehrlagenbeutel aus PA/PE-Barrierefolien bieten optimalen Schutz auch bei hoher Luftfeuchtigkeit. Mit einem Aufbau von 5, 7 oder 9 Schichten verlängern unsere Mehrschichtbeutel die Haltbarkeit Ihrer Lebensmittel und schaffen optimale Reifebedingungen. Die individuell angepasste Barrierschicht aus PA und/oder EVOH zwischen den PE-Schichten sorgt für perfekten Schutz vor äußeren Einflüssen und ermöglicht gleichzeitig einen kontrollierten Gasaustausch, damit Ihre Produkte stets frisch und appetitlich bleiben.

Schutz vor Beschädigung und Verderb: Unsere Mehrlagenbeutel bieten nicht nur einen kontrollierten Gasaustausch für Käse, sondern auch einen zuverlässigen Schutz vor Beschädigung. Ideal für die Vakuumverpackung von geschälten Kartoffeln und anderem Gemüse. Dank ihrer Knickfestigkeit reduzieren sie Lufteinschlüsse und minimieren so den Verderb Ihrer Produkte.

Vielseitigkeit und Auswahl: Unsere Mehrlagenbeutel sind in verschiedenen Folienstärken von 50 µm bis 170 µm erhältlich.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Aus hochwertiger PA/PE-Barrierefolie oder EVOH Hochbarrierefolie
- ✓ Produktschutz auch bei hoher Luftfeuchtigkeit
- ✓ 5-, 7- oder 9-lagiger Aufbau- Exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten
- ✓ Kontrollierter Gasaustausch möglich
- ✓ Hohe Hitzebeständigkeit und dadurch zum Kochen geeignet
- ✓ Optimale Siegeleigenschaften auch bei Produktrückständen wie z. B. Kartoffelstärke



VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Effektiver Durchstoßschutz für unsere Vakuumbutel
- ✓ Ideal für Frischfleisch mit spitzen Knochen oder sehr harte Produkte
- ✓ Schützt zuverlässig während Vakuumierung, Lagerung und Transport
- ✓ Lieferbar als Zuschnitt oder Rollenware in diversen Längen
- ✓ Auch als perforierte Rollen für einfaches Handling erhältlich

KNOCHENSCHUTZLEINEN: **PERFEKTER DURCHSTOSSSCHUTZ FÜR UNSERE VAKUUMBEUTEL**

Unsere Knochenschutzleinen bieten zuverlässigen Durchstoßschutz für Ihre Vakuumverpackungen. Gerade bei Frischfleisch mit scharfkantigen Knochen besteht die Gefahr, dass die spitzen Enden die Beutel während des Vakuumierens, beim Transport oder während der Lagerung durchbohren. Die flexiblen Leinen ummanteln gefährdete Stellen und sorgen so für maximale Produktsicherheit, ohne dass Kompromisse bei der Hygiene oder beim Handling eingegangen werden müssen.

Unsere Knochenschutzleinen verhindern Materialbeschädigungen zuverlässig, egal ob bei Fleisch mit Knochen oder extrem festen Produkten. Unsere Schutzleinen sind in verschiedenen Längen und Ausführungen erhältlich – als Rollenware oder bereits fertig zugeschnitten. Besonders praktisch sind Rollen mit Perforation für ein schnelles und einfaches Abreißen.

Standardlieferprogramm

Rollenbreiten: 230, 250, 300, 330, 490 mm



KNOCHENSCHUTZ
LEINEN



STÄRKEN-REDUZIERTER VAKUUMBEUTEL



PA/PE-VAKUUMBEUTEL 50μ: WENIGER IST MEHR

Der Vakuumbbeutel **ecoLINE** von allfo setzt auf 45 Prozent weniger Material und schont damit die Umwelt. Statt der üblichen 90μ Stärke, kommt die PA/PE-Beutelinnovation mit einer Stärke von schlanken 50μ aus. Bei 1.000 Vakuumbbeuteln (200 x 300 mm) macht das eine Gewichtseinsparung von vier Kilogramm – vier Kilogramm Kunststoff, die nicht produziert, verarbeitet, recycelt oder entsorgt werden müssen – eine bedeutende Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks.

Gute Nachrichten für die Lebensmittelindustrie: In dem schlanken Beutel sind Fleisch- und Molkereiprodukte nicht nur top geschützt, sondern machen auch eine gute Figur. Laut neuem Verpackungsgesetz ist **ecoLINE** als PA/PE-Beutel recyclingfähig und punktet so nicht nur bei der Materialeinsparung, sondern auch bei der Wiederverwertbarkeit.

Unsere **ecoLINE**-Beutel sind als **Siegelrandbeutel** und **Schlauchbeutel** in verschiedenen Größen verfügbar.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Kosteneffiziente Verpackungslösungen
- ✓ Reduzierter CO₂-Fußabdruck
- ✓ Verbesserte Recyclingfähigkeit durch weniger Material
- ✓ Hervorragender Produktschutz aufgrund guter Barriereigenschaften und Durchstoßfestigkeit
- ✓ Optimale Produktpräsentation dank hoher Transparenz
- ✓ Lebensmittelecht und schnell zu versiegeln
- ✓ Für alle Vakuumkanmaschinen geeignet

UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 50μ

SIEGELRANDBEUTEL



Standard
3-Seiten-Siegelrand

Breite (mm)		Länge (mm)	Breite (mm)		Länge (mm)
150	X	200	250	X	400
150	X	250	250	X	500
150	X	300	255	X	350
180	X	240	300	X	300
200	X	200	300	X	350
200	X	250	300	X	400
200	X	300	300	X	500
200	X	400	350	X	400
220	X	330	350	X	500
230	X	350	400	X	400
250	X	300	400	X	500
250	X	350	400	X	600

SCHLAUCHBEUTEL



Breite (mm)		Länge (mm)	Breite (mm)		Länge (mm)
100	X	150	200	X	350
100	X	300	200	X	400
150	X	200	250	X	300
150	X	250	250	X	350
150	X	300	250	X	400
180	X	240	300	X	400
180	X	270	300	X	500
200	X	250	400	X	500
200	X	300	400	X	600



FÜR BESSERES RECYCLING

MONOMATERIAL

MONO-PE VAKUUMBEUTEL 100μ: EIN MATERIAL – VIELE OPTIONEN

Recyclingfähige Verpackungslösungen spielen eine immer wichtigere Rolle, auch im Hinblick auf die EU-Verpackungsverordnung PPWR, deren Ziel es ist, bis 2030 alle Verpackungen in der EU recyclingfähig oder wiederverwendbar zu machen.

Ein Weg dahin sind neben unseren recycelbaren PA/PE-Beuteln auch unsere Monomaterial-Beutel. Diese fügen sich nahtlos in den Recyclingkreislauf ein, da sie als PE-Einstofflösung in der EU als recyclingfähig anerkannt sind. Das erleichtert die Wiederverwertung und unterstützt eine ressourcenschonende Kreislaufwirtschaft.

Dank hervorragender Barriereigenschaften schützen sie Produkte zuverlässig und sind als 3-Seiten-Siegelrandbeutel in verschiedenen Größen erhältlich. Eine Verpackungslösung, die Umwelt, Hersteller und Endverbraucher gleichermaßen entlastet.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Fisch



Convenience



VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Recyclbar nach PPWR
- ✓ Maximaler Produktschutz
- ✓ Exzellente Barriereigenschaften vor Feuchtigkeit und Sauerstoff
- ✓ Bester Aromaschutz, bewahrt Geschmack und Frische
- ✓ Sehr gute mechanische Eigenschaften wie Durchstoßfestigkeit und Flexibilität
- ✓ Optimale Siegelfähigkeit
- ✓ Hohe Maschinengängigkeit

UNSERE BEUTELOPTIENEN

PE/EVOH/PE 100μ

STRUKTUR & FARBEN

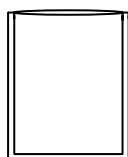


transparent
glatt



individueller
Druck
(10C Flexo)

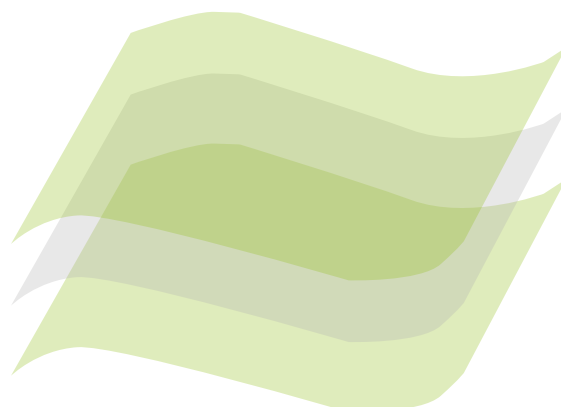
VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN UND FORMATE



Standard
3-Seiten-Siegelrand

Breite (mm)		Länge (mm)	
150	X	200	
150	X	300	
200	X	300	
300	X	400	
400	X	600	

FOLIENAUFBAU



PE-MDO

Haftvermittler

PE-EVOH-PE

IHR EXPORTE FÜR VAKUUMBEUTEL



60 JAHRE ERFAHRUNG: **OPTIMALE VERPACKUNGEN FÜR FOOD- UND NON-FOOD-PRODUKTE**

Seit 60 Jahren sind wir als europäischer Marktführer für Vakuumbeutel bekannt. Unsere Verpackungslösungen schützen und präsentieren Lebensmittel ebenso wie Non-Food-Produkte – zuverlässig, hochwertig und individuell anpassbar.

Unser Sortiment umfasst bedruckte und unbedruckte Beutel in zahlreichen Größen, Formen und Materialstärken – ideal für den Einzelhandel und industrielle Anwendungen. Mit über 200 Varianten, darunter strukturierte, glatte und kochfeste Beutel, halten wir stets die passende Lösung für Ihre Verpackungsanforderungen bereit.

Als Hersteller mit langjähriger Markterfahrung bieten wir umfassendes Know-how und höchste Qualität „Made in Germany“. Die gesamte Wertschöpfung – von der Folienextrusion bis zur Beutelkonfektion – liegt in der Hand unserer Unternehmensgruppe. Das macht uns auch bei individuellen Kundenwünschen flexibel, effizient und präzise.

Wir legen großen Wert auf Qualität, schnelle Auftragsabwicklung und persönlichen Service. Unsere Vakuumbeutel verlängern nicht nur die Haltbarkeit Ihrer Produkte, sondern sorgen auch für einen ansprechenden Auftritt am Point of Sale.

Vertrauen Sie auf allfo – ihren Verpackungsexperten mit Erfahrung und Weitblick.

IHR PARTNER WENN ES UM DIE OPTIMALE VERPACKUNG GEHT!

-  **ZUVERLÄSSIGKEIT:**
Hauseigene Folienproduktion direkt in der Unternehmensgruppe und zuverlässige Beutelkonfektionierung
-  **VERFÜGBARKEIT:**
Über 200 Größen ständig auf Lager
-  **NACHHALTIGKEIT:**
Wir bieten 100% recycelbare und Materialreduzierte Produktlösungen
-  **QUALITÄT:**
Wir produzieren in Deutschland und unsere Zertifikate belegen unsere Qualitätsstandards
-  **BETREUUNG:**
Zusammen erarbeiten wir die perfekte Verpackungslösung für ihr Produkt



1966 gegründet



150

Mitarbeiter in der
Verwaltung und
Produktion



ca. **800.000.000**
Vakuumbbeutel
pro Jahr



3.500

Palettenstellplätze



23.000 m²

Produktions- und
Lagerfläche



Produktionsstandort
im **Allgäu |**
Deutschland



NACHHALTIGKEIT

UNSER BEITRAG

BEWUSST VERPACKEN: FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

Nachhaltigkeit ist ein fester Bestandteil unserer täglichen Arbeit. Sie beginnt bei der Auswahl geeigneter Materialien und reicht bis hin zur Gestaltung effizienter Produktionsprozesse. Unser Ziel ist es, Verpackungslösungen bereitzustellen, die sowohl funktional als auch umweltverträglich sind.

Wir setzen auf Produktlösungen, die gut recycelbar sind, und entwickeln Folien mit reduziertem Materialeinsatz, ohne dabei die Schutzfunktion zu beeinträchtigen. Produktionsabfälle werden direkt vor Ort wiederverwertet – mithilfe von internem Regranulat, das in den Produktionskreislauf zurückgeführt wird. Die konsequente Umsetzung einer „Zero-Waste“-Strategie hilft uns, Ressourcen zu schonen und Abfälle zu vermeiden.

Auch im Bereich Energieeffizienz verfolgen wir klare Ziele: Eine großflächige Photovoltaikanlage deckt je nach Auslastung bis zu 100 % des Strombedarfs der Folienproduktion. Zusätzlich nutzen wir die bei der Produktion entstehende Wärme zur umweltfreundlichen Beheizung unserer Gebäude.

Neben der technischen Umsetzung nachhaltiger Maßnahmen engagieren wir uns auch auf gesellschaftlicher Ebene. Als Mitglied der Initiative „SAVE FOOD“ setzen wir uns gegen Lebensmittelverschwendung ein – ein Thema, bei dem Verpackungen eine entscheidende Rolle spielen.

Diese und weitere Maßnahmen verstehen wir nicht als einmalige Projekte, sondern als kontinuierlichen Prozess. Nachhaltigkeit bedeutet für uns, Verantwortung zu übernehmen – langfristig, nachvollziehbar und auf allen Ebenen unseres Handelns.

UNSERE PRINZIPIEN:

- ✓ Bis zu 100% recycelbare Produktlösungen
- ✓ Materialreduzierte Produktlösungen
- ✓ „Zero-Waste“-Strategie in der Produktion
- ✓ Wir verwenden internes Regranulat
- ✓ Mitglied von "SAVE FOOD" (Initiative Gegen Lebensmittelverschwendung)
- ✓ Photovoltaikanlage für bis zu 100% des Stromverbrauchs der Folienproduktion
- ✓ Umweltfreundliche Heizung mit zurückgewonnener Produktionswärme



ecoLINE



monoLINE

Zertifikate und Auszeichnungen

BRGS



Wir sind **koscher**
und **halal-zertifiziert**

allfo GmbH & Co. KG

Dieselstraße 9
87448 Waltenhofen

T +49 (0)831 54 05 63-0
info@allfo.de

www.allfo.de

