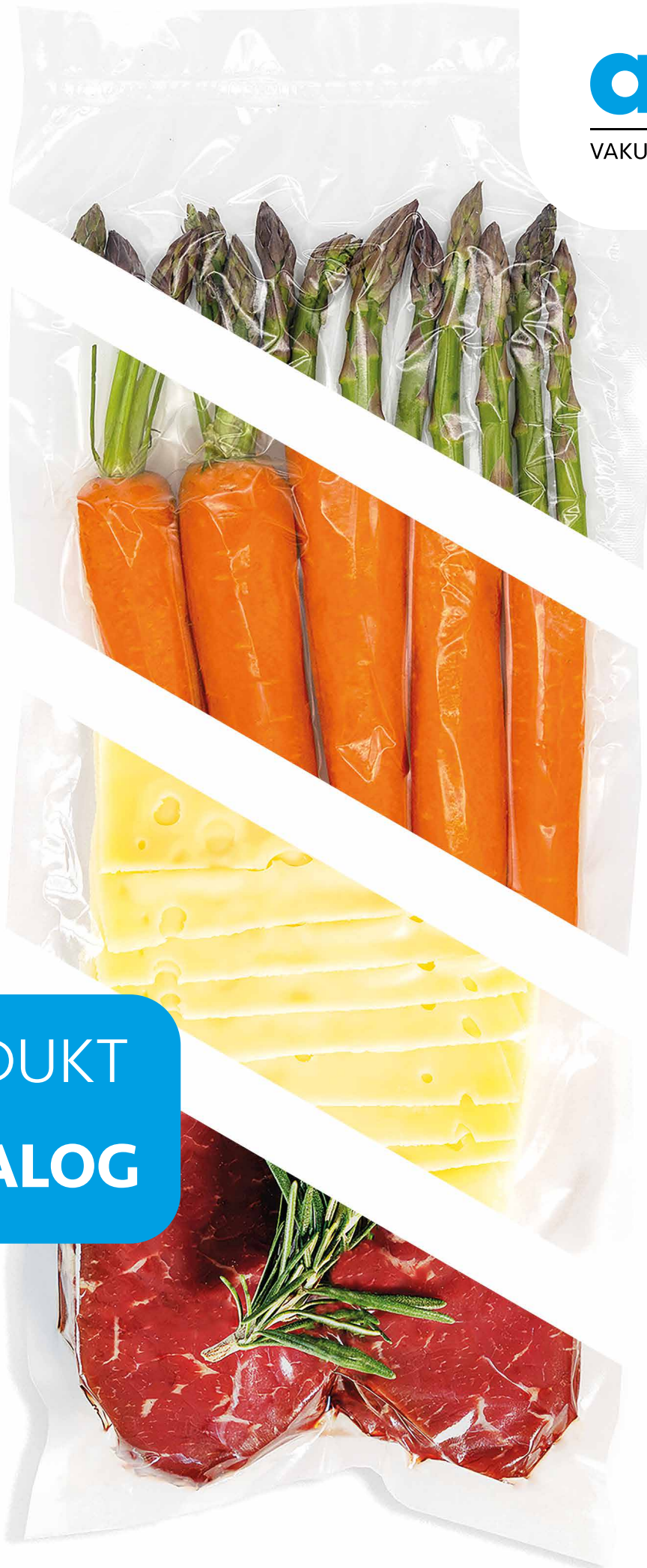


KLARE KOMPETENZ IN SACHEN **VAKUUMBEUTEL**

allfo
VAKUUMVERPACKUNGEN

PRODUKT
KATALOG

2026







INHALTSVERZEICHNIS

UNSERE PRODUKTLÖSUNGEN

SIEGELRANDBEUTEL

Produktbeschreibung | 04-05

Beutelformate | 06-07

SCHLAUCHBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate | 08-09

KOCHBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate | 10-11

STRUKTURBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate | 12-13

BEDRUCKTE BEUTEL

Standarddrucke & Co. | 14-15

Individuelle Drucke | 16-17

SCHRUMPFBEUTEL

Produktbeschreibung | 18-19

Beutelformate | 20-21

STANDBODENBEUTEL

Produktbeschreibung & -formate | 22-23

KÄSEREIFEVERPACKUNG

Produktbeschreibung & -formate | 24-25

MEHRLAGENBEUTEL

Produktbeschreibung | 26

KNOCHENSCHUTZLEINEN

Produktbeschreibung | 27

ecoLINE

Produktbeschreibung & -formate | 28-29

monoLINE

Produktbeschreibung & -formate | 30-31

ÜBER UNS

Ihr Experte für Vakuumbeutel | 32-33

NACHHALTIGKEIT

Unser Beitrag | 34-35

SIEGELRANDBEUTEL DREI-SEITEN-NAHT



PA/PE-VAKUUMBEUTEL: VIELSEITIGE VERPACKUNGSLÖSUNG

Unsere hochwertigen Siegelrandbeutel bieten zuverlässigen Schutz und Hygiene für eine Vielzahl von Produkten, von Lebensmitteln wie Fleisch, Wurst und Käse bis hin zu Branchen wie Pharmazie, Kosmetik, Chemie und Industrie.

PA/PE-Vakuumbeutel von allfo gewährleisten durch eine spezielle Siegelung entlang des Beutelrandes eine hervorragende Abdichtung gegen äußere Einflüsse wie Luft und Feuchtigkeit. Sie werden aus PA/PE-Folien hergestellt und eignen sich hervorragend zum Verpacken von pulverförmigen, flüssigen oder festen Produkten.

Entdecken Sie unsere große Auswahl an Formaten und Stärken. Mit über 200 Standardartikeln – egal ob strukturiert, glatt, kochfest, farbig, mit diversen Öffnungshilfen oder Verarbeitungsspezifikationen – haben wir immer die passende Lösung für Ihr Produkt auf Lager. Wählen Sie zwischen beliebten Standarddrucken oder realisieren Sie individuelle Designs, um Ihre Marke optimal zu präsentieren.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Brot und
Backwaren



Fisch



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-Food

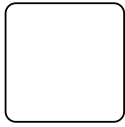
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Hervorragender Produktschutz aufgrund guter Barriereigenschaften und Durchstoßfestigkeit
- ✓ Hygienische Verpackungslösung
- ✓ Verlängerte Haltbarkeit der Produkte
- ✓ Schutz vor äußeren Einflüssen wie Luft und Feuchtigkeit, um die Aromen zu erhalten
- ✓ Platzsparende und geschützte Lagerung sowie Transportmöglichkeit
- ✓ Attraktive Produktpräsentation am Point of Sale durch hohe Transparenz der Beutel
- ✓ Hochwertige Druckoptionen

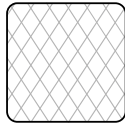
UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 50 μ (ecoLINE), 75 μ , 90 μ , 100 μ , 130 μ , 150 μ , 170 μ , 220 μ
PE 100 μ (monoLINE)

STRUKTUR & FARBEN



transparent
glatt

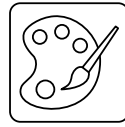


FleeceVak
(goffriert)

Seite 12-13

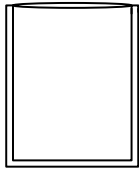


weitere Farben
auf Anfrage

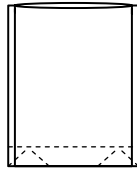


individueller
Druck
(10C Flexo)

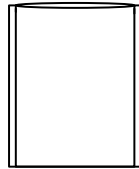
VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



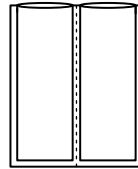
Standard
3-Seiten-Siegelrand



mit
Bodenfalte



ohne
Bodennaht



Paarbeutel



Kochbeutel

Seite 10-11



50 μ
ecoLINE

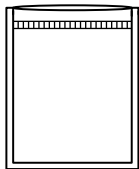
Seite 28-29



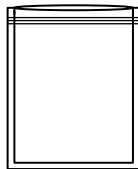
100 μ
monoLINE (PE)

Seite 30-31

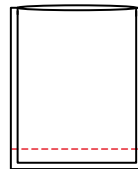
ADD-ONS



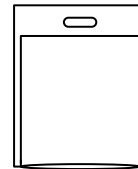
Wiederverschluss
HookVak



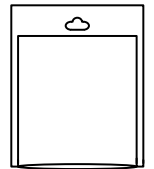
Wiederverschluss
Zipper



Aufreißhilfe
VakTape



Aufhängung



Euroloch



UNSERE BEUTELFORMATE

SIEGELRANDBEUTEL

75 µ & 90 µ

Breite (mm)		Länge (mm)	75 µ	90 µ	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
100	x	260		✓	1.000	10.000	80.000
		300		✓	1.000	10.000	80.000
120	x	550		✓	1.000	4.000	44.000
130	x	200		✓	1.000	10.000	80.000
		260		✓	1.000	10.000	80.000
		280		✓	1.000	10.000	80.000
		300		✓	1.000	10.000	80.000
		320		✓	1.000	9.000	54.000
		350		✓	1.000	6.000	66.000
		400		✓	1.000	6.000	66.000
		450		✓	1.000	4.000	44.000
135	x	180		✓	1.000	10.000	80.000
140	x	450		✓	1.000	4.000	44.000
		150		✓	1.000	10.000	80.000
		200	✓	✓	1.000	10.000	80.000
		230		✓	1.000	10.000	80.000
		250	✓	✓	1.000	10.000	80.000
		260		✓	1.000	10.000	80.000
		280		✓	1.000	9.000	54.000
		300	✓	✓	1.000	9.000	54.000
150	x	360		✓	1.000	9.000	54.000
		400		✓	1.000	6.000	66.000
		200		✓	1.000	10.000	80.000
		225		✓	1.000	10.000	80.000
		260		✓	1.000	10.000	80.000
		300		✓	1.000	9.000	54.000
		220		✓	1.000	10.000	80.000
		380		✓	1.000	9.000	54.000
160	x	260		✓	1.000	9.000	54.000
		240		✓	1.000	9.000	54.000
		280		✓	1.000	9.000	54.000
		300	✓	✓	1.000	9.000	54.000
		350		✓	1.000	9.000	54.000
		400		✓	1.000	9.000	54.000
		560		✓	1.000	4.000	44.000
		200	✓	✓	1.000	9.000	54.000
165	x	250	✓	✓	1.000	9.000	54.000
		270		✓	1.000	9.000	54.000
		300	✓	✓	1.000	9.000	54.000
		350		✓	1.000	9.000	54.000
		380		✓	1.000	9.000	54.000
		400		✓	1.000	6.000	36.000
		450		✓	1.000	6.000	36.000
		500		✓	1.000	6.000	30.000
170	x	600		✓	1.000	6.000	30.000
		700		✓	1.000	4.000	24.000
180	x	200		✓	1.000	10.000	80.000
		225		✓	1.000	10.000	80.000
		260		✓	1.000	10.000	80.000
		300		✓	1.000	9.000	54.000
		320		✓	1.000	9.000	54.000
		350		✓	1.000	9.000	54.000
		400		✓	1.000	9.000	54.000
		560		✓	1.000	4.000	44.000
200	x	200	✓	✓	1.000	9.000	54.000
		250	✓	✓	1.000	9.000	54.000
		270		✓	1.000	9.000	54.000
		300	✓	✓	1.000	9.000	54.000
		350		✓	1.000	9.000	54.000
		380		✓	1.000	9.000	54.000
		400		✓	1.000	6.000	36.000
		450		✓	1.000	6.000	36.000
200	x	500		✓	1.000	6.000	30.000
		600		✓	1.000	6.000	30.000
		700		✓	1.000	4.000	24.000



Breite (mm)		Länge (mm)	75 μ	90 μ	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette	
220	×	250		✓	1.000	9.000	54.000	
		330		✓	1.000	9.000	54.000	
		350		✓	1.000	9.000	54.000	
		380		✓	1.000	9.000	54.000	
		550		✓	1.000	4.000	54.000	
230	×	350		✓	1.000	9.000	54.000	
240	×	320		✓	1.000	9.000	54.000	
		280		✓	1.000	9.000	54.000	
		300	✓	✓	1.000	9.000	54.000	
		350	✓	✓	1.000	9.000	54.000	
		400		✓	1.000	6.000	36.000	
		450		✓	1.000	6.000	36.000	
		500		✓	500	2.000	22.000	
		600		✓	500	4.500	27.000	
250	×	700		✓	500	4.500	27.000	
		520		✓	500	2.000	22.000	
		360		✓	1.000	8.000	40.000	
260	×	380		✓	1.000	8.000	40.000	
		560		✓	500	2.000	22.000	
280	×	400		✓	1.000	6.000	36.000	
		300		✓	1.000	6.000	30.000	
		320		✓	1.000	6.000	30.000	
		350	✓	✓	1.000	6.000	30.000	
		380		✓	1.000	6.000	30.000	
		400	✓	✓	1.000	6.000	30.000	
		400		✓	500	3.000	33.000	
		450		✓	1.000	4.000	24.000	
300	×	500		✓	500	2.000	22.000	
		500	✓		500	3.000	15.000	
		550		✓	500	2.000	22.000	
		600		✓	500	3.000	15.000	
		700		✓	500	3.000	15.000	
		360		✓	500	4.500	27.000	
		400	✓	✓	500	4.500	27.000	
		450	✓	✓	500	2.000	22.000	
350	×	300		✓	500	3.000	33.000	
		400	✓	✓	500	3.000	18.000	
		450		✓	500	3.000	18.000	
		500	✓	✓	500	3.000	18.000	
		600	✓	✓	500	3.000	15.000	
400	×	700		✓	250	1.500	12.000	
		800		✓	250	1.500	9.000	
		600		✓	250	1.000	11.000	
		600		✓	250	1.000	11.000	
500	×	700		✓	250	1.000	11.000	

 | Format ist auch als ecoLINE (50 μ) erhältlich

150 μ

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
130	×	280	1.000	9.000	54.000
180	×	280	1.000	8.000	40.000
200	×	300	500	4.500	27.000
240	×	320	500	4.500	27.000
250	×	350	500	4.500	27.000
300	×	400	500	3.000	15.000
400	×	600	300	1.800	9.000

170 μ

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
400	×	600	250	1.500	12.000

OHNE BODENNAHT

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
220	×	330	1.000	9.000	54.000

MIT BODENFALTE (2 × 50 mm)

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
220	×	300	1.000	9.000	54.000
230	×	300	1.000	9.000	54.000

VAKTAPE

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
160	×	300	1.000	9.000	54.000
200	×	300	1.000	9.000	54.000
220	×	330	1.000	9.000	54.000
250	×	300	1.000	9.000	54.000

SCHLAUCHBEUTEL OHNE SEITENNAHT



PA/PE-VAKUUMBEUTEL: ELEGANTE PRODUKTPRÄSENTATION

Unsere Schlauchbeutel ohne Seitennaht, schmiegen sich eng an die Produkte an und bringen dadurch deren Konturen optimal zur Geltung. Hergestellt werden sie aus qualitativ hochwertigen PA/PE-Verbundfolien, die sich durch eine exzellente Sauerstoffbarriere, hohe Transparenz und Durchstoßfestigkeit sowie hervorragende Siegeleigenschaften auszeichnen.

Ob Wurst, Käse, Frischfleisch, Fisch oder Snacks – die hochtransparenten Schlauchbeutel von allfo verpacken alles ansprechend.

Unser Schlauchbeutelsortiment ist so vielfältig wie Ihre Anforderungen. Von ganz schmal bis extra breit bieten wir nahezu jede Größe an. Mit Beutelstärken von 50 µ bis 150 µ und verschiedensten Formaten finden Sie garantiert die perfekte Lösung für Ihre Verpackungsanforderungen.

Im Flexodruck können wir jeden gewünschten Schlauchbeutel mit bis zu zehn Farben bedrucken. Auf Wunsch kann auch die gesamte Folie eingefärbt werden.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Brot und
Backwaren



Fisch



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-Food

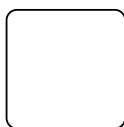
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Liegt an den Seiten direkt am Produkt an
- ✓ Bringt Konturen und Kurven optimal zur Geltung
- ✓ Ausgezeichnete Produktsicherheit und Aromaschutz
- ✓ Hervorragende Verarbeitbarkeit
- ✓ Konstante und geprüfte Qualität
- ✓ Umfangreiches Lagersortiment
- ✓ Große Auswahl an Formaten, Stärken und Druckoptionen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 50 µ (ecoLINE), 90 µ, 100 µ, 120 µ, 140 µ, 150 µ

STRUKTUR & FARBEN



transparent
glatt



weitere Farben
auf Anfrage



individueller
Druck
(10 C Flexo)



1C Inline
Druck

VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



Standard
Schlauchbeutel



Kochbeutel

Seite 10-11



ecoLINE

Seite 18-29

VERFÜGBARE FORMATE

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette	Breite (mm)		Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
75	×	300	1.000	10.000	80.000			240	1.000	9.000	54.000
		150	1.000	10.000	80.000	180	×	280	1.000	9.000	54.000
		250	1.000	10.000	80.000			300	1.000	9.000	54.000
100	×	280	1.000	10.000	80.000			200	1.000	9.000	54.000
		300	1.000	10.000	80.000			250	1.000	9.000	54.000
		350	1.000	9.000	54.000			270	1.000	9.000	54.000
		400	1.000	9.000	54.000	200	×	300	1.000	9.000	54.000
		200	1.000	10.000	80.000			350	1.000	9.000	54.000
120	×	250	1.000	10.000	80.000			400	1.000	6.000	36.000
		300	1.000	10.000	80.000			450	1.000	6.000	36.000
		200	1.000	10.000	80.000			300	1.000	9.000	54.000
130	×	260	1.000	10.000	80.000	250	×	350	1.000	9.000	54.000
		180	1.000	10.000	80.000			400	1.000	6.000	36.000
		200	1.000	10.000	80.000			300	1.000	6.000	30.000
150	×	250	1.000	10.000	80.000			350	1.000	6.000	30.000
		300	1.000	9.000	54.000	300	×	400	600	3.600	28.800
		350	1.000	9.000	54.000			500	600	2.400	26.400
165	×	220	1.000	9.000	54.000			500	600	3.600	18.000
180	×	200	1.000	9.000	54.000	400	×	600	600	3.600	18.000



KOCHBEUTEL TEMPERATURBESTÄNDIG



KOCHBEUTEL: KOCHEN LEICHT GEMACHT

Unsere Standardbeutel sind bereits für einen längeren Einsatz bei 70 °C ausgelegt, ideal für das Langzeitgaren im Sous-vide-Stil. Wenn höhere Temperaturen oder eine längere Kochzeit erforderlich sind, eignen sich unsere speziellen Kochbeutel, die von -40 °C bis zu +121 °C verwendet werden können. Dank dieser herausragenden Eigenschaft bieten Vakuum-Kochbeutel eine beeindruckende Bandbreite an Anwendungsmöglichkeiten, vom Garen über effizientes Schockfrozen bis hin zum industriellen Pasteurisieren oder Sterilisieren. Ihre Flexibilität und Effizienz machen sie zu einem unentbehrlichen Werkzeug für Köche in Privat- und Großküchen sowie in der Lebensmittelindustrie.

Unsere Kochbeutel sind in zwei Qualitäten erhältlich: zum einen aus OPA/PP-Barierefolie mit einer Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis zu +121 °C und zum anderen aus PA/PE mit einer Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis zu +115 °C. Beide Varianten gewährleisten eine hohe Sauerstoffbarriere und sind mechanisch hoch belastbar. Sie sind für Kammermaschinen konzipiert, mit denen sie sich optimal versiegeln lassen.

Wir beraten Sie gerne, damit Sie das perfekte Produkt für Ihre Kochanwendung und Ihren individuellen Herstellungsprozess finden.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Fisch



Convenience

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Temperaturen bis zu +121 °C
- ✓ Hervorragender Schutz von Geschmack und Qualität
- ✓ Perfekt geeignet für alle Sous-vide-Anwendungen
- ✓ Ohne Delamination oder Dichtigkeitsverlust
- ✓ Ohne Knickbruch oder Streifenbildung
- ✓ Praktisch für vorgefertigte Gerichte daher perfekt für den Einsatz in Gastronomie und Industrie
- ✓ Kompatibel mit allen Vakuumkammermaschinen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

SIEGELRANDKOCHBEUTEL OPA/PP 90 µ

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
160	×	200	1.000	10.000	80.000
180	×	250	1.000	6.000	66.000
200	×	300	1.000	9.000	54.000
300	×	400	1.000	6.000	30.000
400	×	500	1.000	6.000	30.000
		600	500	1.000	13.000

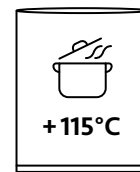


Standard
3-Seiten-Siegelrand



SCHLAUCHKOCHBEUTEL PA/PE 90 µ

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	×	200 250	1.000	10.000	80.000
180	×	220 250 280	1.000	9.000	54.000
200	×	300	1.000	9.000	54.000
250	×	300 305	1.000	9.000	54.000
		400		6.000	36.000
300	×	400	600	3.600	28.800
350	×	450	600	2.400	26.400
400	×	500 600	600	3.600	18.000

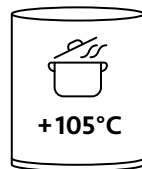


Standard
Schlauchbeutel



SCHRUMPFKOCHBEUTEL 55 µ

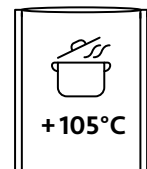
Breite (mm)		Länge (mm)
200	×	300 400
230	×	500 550
250	×	400
300	×	400 600
350	×	600
400	×	625



Rundboden



Breite (mm)		Länge (mm)
170	×	250
175	×	400

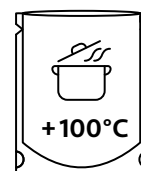


Seitennaht



STANDBODENKOCHBEUTEL 112 µ

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
110	×	185	1.000	10.000	80.000
130	×	225	1.000	6.000	66.000
180	×	290	1.000	8.000	40.000
205	×	310	1.000	6.000	30.000



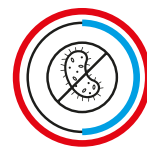
ANWENDUNGSBEREICHE



Langzeitgaren (Sous-vide)



Pasteurisieren



Sterilisieren

■ Temperatur
■ Anwendungszeit

STRUKTURBEUTEL GOFFRIERTE BEUTEL

FLEECEVAK:

EFFEKTIVES VAKUUMIEREN

Unsere FleeceVak-Beutel, auch bekannt als goffierte Vakuumbeutel, revolutionieren das Vakuumieren ohne Kammermaschinen. Diese Beutel sind speziell für Kunden entwickelt worden, die eine flexible und effiziente Verpackungslösung benötigen. Die einzigartige fleeceartige Struktur im Inneren des Beutels ermöglicht eine effektive Luftabsaugung, was wiederum die Haltbarkeit der verpackten Lebensmittel deutlich verlängert.

Mit unseren hochwertigen allfo Strukturbeuteln können auch kleinere Unternehmen und Privathaushalte von den Vorteilen des Vakuumierens profitieren. Entdecken Sie jetzt unsere vielseitigen Verpackungslösungen und sichern Sie sich eine professionelle Möglichkeit, Ihre Lebensmittel optimal zu schützen und zu präsentieren.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-Food

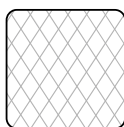
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Sehr geringe Luftzieherrate aufgrund zuverlässiger Siegelung
- ✓ Lange Haltbarkeit aufgrund hoher Barrierewerte der eingesetzten PA/PE Verbundfolie
- ✓ Kurze Verpackungszeiten

UNSERE BEUTELOPTIONEN

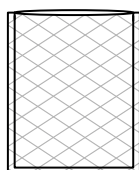
PA/PE 90 µ

STRUKTUR



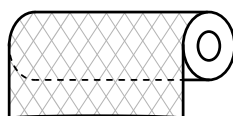
FleeceVak
(goffriert)

VERFÜGBARE FORMATE



Standard
3-Seiten-Siegelrand

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	×	300	2.000	8.000	48.000
160	×	250	2.400	9.600	57.600
200	×	300	1.600	6.400	38.400
250	×	350	1.000	4.000	24.000
300	×	400	800	3.200	19.200



Rollenware (Folie)

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit
200	×	6.000	36
300	×	6.000	30



BEDRUCKTE BEUTEL & CO

PERFEKTE PRÄSENTATION



FERTIG BEDRUCKTE VAKUUMBEUTEL: FLEXIBEL, SCHNELL, EINZIGARTIG

Unsere Standarddruck-Vakuumbeutel verbinden praktischen Produktschutz mit ansprechender Präsentation und sind sofort ab Lager verfügbar. Ob in stilvoller Holz-, Schiefer- oder Karo-Optik oder mit saisonalen Motiven wie Grillsaison- und Weihnachtsdesigns: Unsere Beutel sorgen für einen gelungenen ersten Eindruck und lassen Ihre Produkte am Point of Sale herausstechen.

Dank hochwertigem Flexodruck mit bis zu 10 Farben bieten unsere Beutel brillante Farben und ein gestochen scharfes Druckbild.

Sie eignen sich hervorragend, um Ihre Marke eindrucksvoll in Szene zu setzen. Mit unseren Standarddrucken kombinieren Sie Stil, Funktion und Effizienz – für eine Verpackung, die überzeugt!

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Stilvolle Designs wie Holz-, Schiefer-, Karo-Optik und saisonale Motive
- ✓ Sofort verfügbar und ab Lager lieferbar
- ✓ Brillante Farben durch hochwertigen Flexodruck mit bis zu 10 Farben
- ✓ Abwechslungsreiche Produktpäsentation durch verschiedene Motive
- ✓ Zuverlässiger Schutz für Frische und Qualität dank bester Barriereeigenschaften

BBQ



Vorderseite:
BBQ-Druck (PA/PE 90)

Rückseite:
transparent (PA/PE 90)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
200	× 330	1.000	9.000	54.000

WEIHNACHTEN



Vorderseite:
Weihnachts-Druck (PET/PA/PE 12/15/60)

Rückseite:
silber (PETmet/PE 12/70)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
200	× 300	1.000	9.000	54.000

HOLZOPTIK

Vorderseite:
transparent (PA/PE 90)

Rückseite:
Holzoptik-Druck (PET/PE 12/70)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	× 300	1.000	9.000	54.000
200	× 300	1.000	9.000	54.000

STEINOPTIK

Vorderseite:
transparent (PA/PE 90)

Rückseite:
Steinoptik-Druck (OPA/PE 12/70)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	× 300	1.000	9.000	54.000
200	× 300	1.000	9.000	54.000

GOLD

Vorderseite:
transparent (PETP/PE 12/70)

Rückseite:
gold metallisiert (PETmet/PE gelb 12/70)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
200	× 300	1.000	6.000	66.000

SILBER

Vorderseite:
transparent (PETP/PE 12/70)

Rückseite:
silber metallisiert (PETmet/PE 12/70)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
200	× 300	1.000	6.000	66.000

SCHWARZ

Vorderseite:
transparent (PA/PE 90)

Rückseite:
schwarz (PA/PE 90)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	× 300	1.000	6.000	66.000
200	× 300	1.000	9.000	54.000
	400	1.000	6.000	36.000
250	× 300 350	1.000	9.000	54.000

paperLINE

Vorderseite:
transparent (PET/PE-EVOH-PE)

Rückseite:
Papier (Pap/PE-EVOH-PE)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
200	× 300	1.000	9.000	54.000

BEIDSEITIG SILBER

Vorderseite:
silber (PETPmetPE 12/70)

Rückseite:
silber (PETPmetPE 12/70)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	× 200	1.000	10.000	80.000
200	× 300	1.000	6.000	66.000
250	× 350	1.000	9.000	54.000
	400	1.000	6.000	36.000
300	× 400	1.000	6.000	30.000
	450 450	500	2.000	22.000
350	× 500	500	2.000	22.000
400	× 500 600	500	1.000	13.000

KAROMUSTER | GRÜN | BLAU | ROT

Vorderseite:
transparent (PA/PE 90)

Rückseite:
kariert (PA/PE 90)

Breite (mm)	Länge (mm)	Pack-einheit	Menge Lage	Menge Palette
130	× 260	1.000	10.000	80.000
150	× 250	1.000	10.000	80.000
165	× 210	1.000	10.000	80.000
	250	1.000	9.000	54.000
180	× 240	1.000	9.000	54.000
200	× 290	1.000	9.000	54.000
210	× 260	1.000	9.000	54.000

INDIVIDUELLER DRUCK

NACH KUNDENWUNSCH

INDIVIDUELL BEDRUCKT: **IHRE MARKE IM FOKUS**

Verpackung ist weit mehr als nur Schutz – sie ist Ihr Aushängeschild und ein wesentlicher Bestandteil Ihres Marketings. Mit den individuell bedruckten Beuteln von allfo bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Ihre Marke optimal zu präsentieren und Ihre Produkte stilvoll in Szene zu setzen. Egal ob Logo, Markenname, Werbebotschaften oder wichtige Produktinformationen – durch brillante Drucktechnologie und präzise Farbgestaltung wird Ihre Verpackung zum Blickfang.

Unsere bedruckten Beutel verbinden attraktives Design mit höchster Funktionalität. Sie schützen Ihre Produkte nicht nur zuverlässig vor äußeren Einflüssen wie Feuchtigkeit, Sauerstoff oder Fremdgerüchen, sondern sorgen dank hervorragender Barriereeigenschaften für eine verlängerte Haltbarkeit. Dabei bieten wir Ihnen maximale Flexibilität: Unsere Beutel sind in unterschiedlichen Größen, Formen und Designs erhältlich und werden speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.

Zeigen Sie Ihren Kunden, dass Qualität bei Ihnen nicht nur im Produkt, sondern auch in der Verpackung steckt.

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Individuelles Design für Ihre Marke
- ✓ Hochwertiger Druck in brillanten Farben
- ✓ Optimaler Schutz für Ihre Produkte
- ✓ Perfekte Präsentation durch ansprechende Optik
- ✓ Flexibel in Größe, Form und Design wählbar
- ✓ Lebensmittelechte Materialien und zuverlässige Barriereeigenschaften
- ✓ Bereits als Kleinauflagen ab 10.000 Stück realisierbar

UNSERE DRUCKVERFAHREN

Beim **Flexo-Zwischenlagendruck** befindet sich der Druck geschützt zwischen Träger- und Zulauffolie. Durch die transparente Außenlage der Verpackung erhält es eine besondere Tiefenwirkung mit intensivem Glanz und brillanten Farben. Zudem ist das Druckbild geschützt und bleibt dauerhaft abriebfest, ohne dass eine zusätzliche Schutzlackierung erforderlich ist.

Der **Flexoaufdruck** ist ein bewährtes Hochdruckverfahren, bei dem ein erhabenes Druckklischee mit Farbe eingefärbt wird. Durch Anpressen auf die Kunststoffolie wird die Farbe präzise übertragen. Dieses Verfahren ermöglicht brillante, scharfe Druckbilder und eignet sich besonders für große Druckauflagen und flexible Verpackungsmaterialien.

DRUCKINFORMATIONEN

Drucktechnik	Flexodruck	
Bedruckbare Materialien	Flachfolie (transparent, weiß, metallisiert), Papier	
Maximale Farbanzahl	Zwischenlagendruck	10
	Aufdruck	6
Druckpunkt/Rasterwert	minimal 5 % <> maximal 99 %	

UNSERE DATEIINFORMATIONEN

Grafik Dateiformat (neuste Programm Version)	ArtPro, Adobe Illustrator, Adobe Indesign, Adobe Photoshop, Adobe Acrobat, Freehand MX, QuarkXpress	
Bildformate	Unkomprimiert TIFF, EPS, PSD, PDF	
Auflösung	300 dpi	
Separation	CMYK	
Minimalste Textgröße	Serifenlose Schrift 4 pt	
Linienbreite	≥ 0,5 mm	
Rasterweite	Zwischenlagendruck	48 l/cm (122 lpi) Standard, Optional 60 l/cm (152 lpi)
	Aufdruck	42 l/cm (122 lpi) Standard, Optional 48 l/cm (152 lpi)
Überfüllung/Unterfüllung	0,3 mm	
Überfüllung Randabfallend	≥ 1 mm pro Seite	
Sonderfarben	Immer die Pantonenummern mit angeben	



SCHRUMPFBEUTEL

ENGE UND FESTE FORM



SCHRUMPFBEUTEL: HAUTENG VAKUUMVERPACKT

Durch den engen Schrumpfeffekt sorgen unsere Beutel für maximale Haltbarkeit und eine attraktive Präsentation von Fisch, Fleisch, Wurst und Käse. Hohe Transparenz und Glanz machen die verpackte Ware zum Blickfang in der Ladentheke.

Unsere Schrumpfbeutel bieten eine hervorragende Sauerstoffbarriere, hohe Schrumpfwerte und Durchstoßfestigkeit sowie eine zuverlässige Siegelung für optimalen Schutz bei Lagerung und Transport. Erhältlich in verschiedenen Stärken und mit PVDC- oder EVOH-Barriere passen sie sich perfekt Ihren individuellen Anforderungen an.

Die ASB-Beutel mit PVDC-Barriere sind in Stärken von 48 μ und 75 μ erhältlich, während die ASBC-Beutel mit EVOH-Barriere eine Stärke von 47 μ bis 100 μ aufweisen können. Für spezielle Anwendungen bieten wir auch ASBC-Kochbeutel mit einer Stärke von 55 μ an. Alle Varianten können mit Rundboden oder Seitennaht hergestellt werden und ermöglichen eine überlappende Versiegelung und Verarbeitung für maximale Sicherheit und Frische Ihrer Produkte.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Fisch

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Verlängerte Haltbarkeit der Produkte
- ✓ Schutz vor äußeren Einflüssen wie Luft und Feuchtigkeit, um die Aromen und den Geschmack zu erhalten
- ✓ Platzsparende und geschützte Lagerung sowie Transportmöglichkeit
- ✓ Widerstandsfähigkeit gegenüber UV-Licht und Schutz vor Verfärbung
- ✓ Attraktive Produktpräsentation am Point of Sale durch hohe Transparenz und Glanz
- ✓ Enge und feste Passform der Beutel
- ✓ Hochwertige Druckoptionen

UNSERE BEUTELOPTIONEN

MATERIALIEN

Eigenschaften	ASB	ASBC	ASBC-Kochbeutel
Barriere	PVDC (gute Sauerstoff- & Feuchtigkeitssperre)	EVOH (Hochbarriereeigenschaft gegen Sauerstoff)	EVOH (Hochbarriereeigenschaft gegen Sauerstoff)
Einsatzbereich	Fleisch, Wurst, Käse, Fisch	Frischfleisch und tiefgekühlte Fischprodukte	Produkte, die gekocht oder pasteurisiert werden
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis +70 °C (max. 2 Stunden)	-25 °C bis +70 °C (max. 2 Stunden)	-25 °C bis +105 °C (max. 1 Stunde)
Materialstärke	48 µ, 75 µ	47 µ, 75 µ, 100 µ	55 µ

STRUKTUR & FARBEN

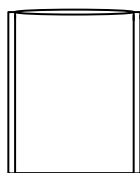


transparent
glatt

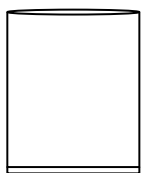


individueller
Druck
(10C Flexo)

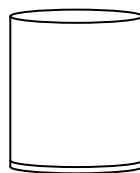
VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



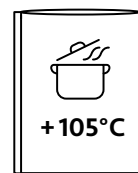
Seitennaht



gerader Boden



Rundboden



Kochbeutel
Seitennaht

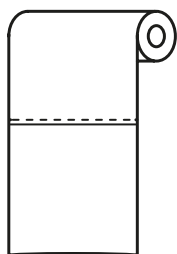
Seite 10-11



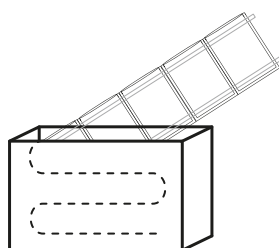
Kochbeutel
Rundboden

Seite 10-11

ADD-ONS



Kettenbeutel perforiert



Kettenbeutel getapped



UNSERE BEUTELFORMATE

SCHRUMPFBEUTEL

Breite (mm)		Länge (mm)	Stärken ASB			Stärken ASBC			
			SN 48 µ	RB 48 µ	RB 75 µ	SN 47 µ	RB 47 µ	RB 75 µ	RB 100 µ
90	x	200	✓			✓			
		250	✓			✓			
		280	✓			✓			
100	x	300	✓			✓			
115	x	200	✓			✓			
		250	✓			✓			
		280	✓			✓			
130	x	250	✓			✓			
		300	✓			✓			
		350	✓			✓			
150	x	200	✓			✓			
		250	✓			✓			
		300	✓			✓			
		350	✓			✓			
		400	✓			✓			
200	x	250	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		300	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		350	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		650	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		700	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
230	x	280		✓		✓	✓		
		350	✓	✓	✓	✓	✓		
		400	✓	✓	✓				
		450		✓	✓		✓		
		550		✓			✓		
		600		✓		✓	✓		

Breite (mm)	Länge (mm)	Stärken ASB			Stärken ASBC			
		SN 48 μ	RB 48 μ	RB 75 μ	SN 47 μ	RB 47 μ	RB 75 μ	RB 100 μ
250	×	300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		350	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	×	350	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		700	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		800	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	×	400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	×	450	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		700	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	×	500	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		550	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		600	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		650	✓	✓	✓	✓	✓	✓

SN | Seitennaht

RB | Rundboden

STANDBODENBEUTEL STANDFEST VERPACKT



STANDBODENBEUTEL: ATTRAKTIVE PRÄSENTATION

Unsere Standbodenbeutel sind nicht nur Verpackungslösungen, sondern wahre Alleskönner für Ihre Produkte. Dank ihres stabilen Bodens stehen sie sicher und präsentieren Ihre Ware ansprechend. Der praktische Zip-Verschluss sorgt für eine einfache Handhabung und ermöglicht den wiederholten Einsatz, was Ihre Kunden zu schätzen wissen.

Mit unseren bedruckten Varianten können Sie Ihre Marke wirkungsvoll präsentieren und Ihre Produkte vom Wettbewerb abheben. Die Kochbeständigkeit bis 100 °C macht sie besonders vielseitig einsetzbar, ideal für warme Speisen, Suppen oder Convenience-Produkte.

Darüber hinaus bieten unsere Standbodenbeutel eine praktische Aufreißhilfe und einen funktionalen Wiederverschluss, die den täglichen Gebrauch erleichtern. Entdecken Sie die Qualität und Vielseitigkeit unserer Standbodenbeutel.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Tierfutter



Gewürze



Convenience



Non-Food

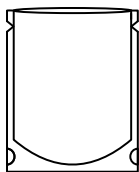
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Wirkungsvolle Produktpräsentation durch stabile Standfunktion
- ✓ Optimaler Schutz des Inhalts vor äußeren Einflüssen
- ✓ Große Werbeflächen und hochwertige Druckmöglichkeiten für starke Markenpräsenz
- ✓ Temperaturbeständig bis zu 100 °C
- ✓ Aufreißkerbe für einfaches und sauberes Öffnen
- ✓ Zip-Verschluss für einfache Handhabung und Wiederverschließbarkeit
- ✓ Aufhängelöcher für platzsparende Präsentation im Regal

UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 112 μ

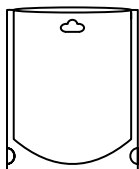
STANDARD | KOCHFEST PETP/PE 12/100



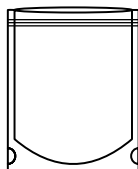
Aufreißkerbe

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
110	×	185	1.000	10.000	80.000
130	×	225	1.000	6.000	66.000
180	×	290	1.000	8.000	40.000
205	×	310	1.000	6.000	30.000

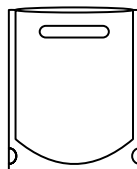
WEITERE VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN



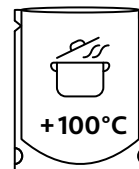
Euroloch



Zippverschluss



Tragetaschengriff



Kochbeutel

Seite 10-11



KÄSEREIFEVERPACKUNG

VERBUND ODER MONO



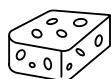
KÄSEREIFEVERPACKUNG: OPTIMIERTE REIFUNG FÜR DEN PERFEKTEN KÄSEGENUSS

Wir bieten maßgeschneiderte Mehrschichtfolien für die präzise Reifung von halbfestem und festem Schnittkäse, sowie Hartkäse an. Durch einen individuell auf Ihr Produkt abgestimmten Material- und Folienaufbau erreichen wir eine exakt definierte Gasdurchlässigkeit, die eine optimale Reifung und einen kontinuierlichen CO₂-Austritt ermöglicht.

Im Vergleich zur traditionellen Käserinden-Reifung bieten die PA/PE- oder unsere monoLINE PE-EVOH-PE-Monomaterialstruktur-Reifebeutel ein erhebliches Rationalisierungspotential. Sie ermöglichen eine gleichbleibende Konsistenz und Endproduktqualität ohne Gewichtsverlust. Dies führt zu erheblich reduzierten Lager- und Pflegekosten.

Die Käse reifebeutel zeichnen sich durch ihre hervorragende Durchstoßfestigkeit aus, minimieren „Luftzieher“ und sind sowohl einzeln, als Rollenware oder auf Kette in transparenter, eingefärbter oder bedruckter Ausführung erhältlich.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Käseblöcken
z.B. Euroblock



Rundlaiben

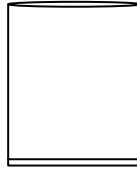
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Optimale Lösung dank produktorientierter Beratung
- ✓ Individueller Material- und Folienaufbau für unterschiedliche Anwendungen
- ✓ Unterstützt eine kontrollierte und schnellere Käsereifung
- ✓ Längere Haltbarkeit durch optimalen Produktschutz vor Sauerstoff, Feuchtigkeit und Mikroorganismen
- ✓ Erhält Aroma und Geschmack
- ✓ Kosteneffizienz durch reduzierte Lager- und Pflegekosten
- ✓ Folien oder Beutel können eingefärbt und bedruckt werden

UNSERE VERPACKUNGSOPTIONEN

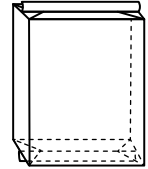
Lose Beutel

Wir bieten eine große Auswahl an Schlauchbeuteln in verschiedenen Größen und Materialien.



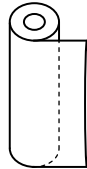
Seitenfaltenbeutel

Sie sind so konzipiert, dass sie sich perfekt an die Form des verpackten Käses anpassen und gleichzeitig eine stabile und sichere Verpackung gewährleisten.



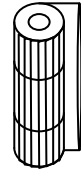
Rollenware (Folie)

Bietet eine flexible Verpackungslösung für Käse und ermöglicht die Herstellung maßgeschneiderter Verpackungen für individuelle Käsegrößen und -formen.



Kettenbeutel

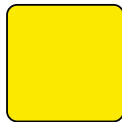
Sie wurden speziell für den automatischen Verpackungsprozess entwickelt und bestehen aus Mehrlagenreifebeuteln, die durch ein Tape miteinander verbunden werden.



FARBEN



blau



gelb



grün



rot



weiß



weitere Farben
auf Anfrage

MATERIAL



PA/PE



monoLINE
(PE)

DRUCK

Unser Flexodruck mit bis zu 10 Farben liefert eine hohe Qualität und sorgt für brillante Farben und ein optimales Druckbild.



MEHRLAGENBEUTEL

SICHERHEIT UND REIFE



MEHRLAGENBEUTEL: **GESCHÜTZT IN JEDER SCHICHT**

Unsere hochwertigen Mehrlagenbeutel aus PA/PE-Barrieriefolien bieten optimalen Schutz auch bei hoher Luftfeuchtigkeit. Mit einem Aufbau von 5, 7 oder 9 Schichten verlängern unsere Mehrlagenbeutel die Haltbarkeit Ihrer Lebensmittel und schaffen optimale Reifebedingungen. Die individuell angepasste Barrierschicht aus PA und/oder EVOH zwischen den PE-Schichten sorgt für perfekten Schutz vor äußeren Einflüssen und ermöglicht gleichzeitig einen kontrollierten Gasaustausch, damit Ihre Produkte stets frisch und appetitlich bleiben.

Unsere Mehrlagenbeutel bieten nicht nur einen kontrollierten Gasaustausch für Käse, sondern auch einen zuverlässigen Schutz vor Beschädigung. Ideal für die Vakuumverpackung von geschälten Kartoffeln und anderem Gemüse. Dank ihrer Knickfestigkeit reduzieren sie Lufteinschlüsse und minimieren so den Verderb Ihrer Produkte.

Unsere Mehrlagenbeutel sind in verschiedenen Folienstärken von 50 µ bis 170 µ erhältlich.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Aus hochwertiger PA/PE-Barrieriefolie oder EVOH Hochbarrieriefolie
- ✓ Produktschutz auch bei hoher Luftfeuchtigkeit
- ✓ 5-, 7- oder 9-lagiger Aufbau: Exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten
- ✓ Kontrollierter Gasaustausch möglich
- ✓ Hohe Hitzebeständigkeit und dadurch zum Kochen geeignet
- ✓ Optimale Siegeleigenschaften auch bei Produktrückständen wie z. B. Kartoffelstärke



VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Effektiver Durchstoßschutz für unsere Vakuumbbeutel
- ✓ Ideal für Frischfleisch mit spitzen Knochen oder sehr harte Produkte
- ✓ Schützt zuverlässig während Vakuumierung, Lagerung und Transport
- ✓ Lieferbar als Zuschnitt oder Rollenware in diversen Breiten



KNOCHENSCHUTZLEINEN: PERFEKTER DURCHSTOSSSCHUTZ FÜR UNSERE VAKUUMBEUTEL

Unsere Knochenschutzleinen bieten zuverlässigen Durchstoßschutz für Ihre Vakuumverpackungen. Gerade bei Frischfleisch mit scharfkantigen Knochen besteht die Gefahr, dass die spitzen Enden die Beutel während des Vakuumierens, beim Transport oder während der Lagerung durchbohren. Die flexiblen Leinen ummanteln gefährdete Stellen und sorgen so für maximale Produktsicherheit, ohne dass Kompromisse bei der Hygiene oder beim Handling eingegangen werden müssen.

Unsere Knochenschutzleinen verhindern Materialbeschädigungen zuverlässig, egal ob bei Fleisch mit Knochen oder extrem festen Produkten. Unsere Schutzleinen sind in verschiedenen Breiten und Ausführungen erhältlich – als Rollenware oder bereits fertig zugeschnitten.

VERFÜGBARE FORMATE (LÄNGE 100 lfm)

Breite (mm)	Rollen pro Palette		Kartons pro Lage	
	Karton	Palette		Palette
230	4	80	5	20
250	4	80	5	20
300	3	63	7	21
330	3	63	7	21
400	2	40	10	20
490	2	28	7	14

KNOCHENSCHUTZLEINEN FÜR EXTREME BELASTUNG



STÄRKEN-REDUZIERTE VAKUUMBEUTEL



PA/PE-VAKUUMBEUTEL 50 µ: **WENIGER IST MEHR**

Der Vakuumbbeutel ecoLINE von allfo setzt auf 45 Prozent weniger Material und schont damit die Umwelt. Statt der üblichen 90 µ Stärke, kommt die PA/PE-Beutelinnovation mit einer Stärke von schlanken 50 µ aus. Bei 1.000 Vakuumbbeuteln (200 × 300 mm) macht das eine Gewichtseinsparung von vier Kilogramm – vier Kilogramm Kunststoff, die nicht produziert, verarbeitet, recycelt oder entsorgt werden müssen – eine bedeutende Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks.

Gute Nachrichten für die Lebensmittelindustrie: In dem schlanken Beutel sind Fleisch- und Molkereiprodukte nicht nur top geschützt, sondern machen auch eine gute Figur. Unsere ecoLINE-Beutel verbinden Materialeffizienz mit einem durchdachtem Design-for-Recycling Konzept.

Unsere ecoLINE-Beutel sind als Siegelrandbeutel in verschiedenen Größen verfügbar. Auf Anfrage erhalten Sie unsere ecoLINE Beutel auch als Schlauchbeutel.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse

VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Kosteneffiziente Verpackungslösungen
- ✓ Reduzierter CO₂-Fußabdruck
- ✓ Verbesserte Recyclingfähigkeit durch weniger Material
- ✓ Hervorragender Produktschutz aufgrund guter Barriereeigenschaften und Durchstoßfestigkeit
- ✓ Optimale Produktpräsentation dank hoher Transparenz
- ✓ Lebensmittelecht und schnell zu versiegeln
- ✓ Für alle Vakuumkammermaschinen geeignet

UNSERE BEUTELOPTIONEN

PA/PE 50 μ

SIEGELRANDBEUTEL



Standard
3-Seiten-Siegelrand

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	×	200	1.000	8.000	80.000
		250	1.000	8.000	80.000
		300	1.000	6.000	66.000
180	×	240	1.000	6.000	66.000
200	×	200	1.000	6.000	66.000
		250	1.000	6.000	66.000
		300	1.000	6.000	66.000
		400	1.000	6.000	48.000
220	×	330	1.000	6.000	48.000
230	×	350	1.000	6.000	48.000
250	×	300	1.000	6.000	48.000
		350	1.000	6.000	48.000
		400	1.000	6.000	48.000
		500	500	3.000	24.000
255	×	350	1.000	6.000	48.000
300	×	300	1.000	6.000	48.000
		350	1.000	6.000	48.000
		400	1.000	6.000	48.000
		500	500	3.000	24.000
350	×	400	500	3.000	24.000
		500	500	3.000	24.000
400	×	400	500	3.000	24.000
		500	500	3.000	24.000
		600	500	3.000	24.000



MONOMATERIAL FÜR BESSERES RECYCLING

MONO-PE VAKUUMBEUTEL 100 µ: EIN MATERIAL – VIELE OPTIONEN

Recyclingfähige Verpackungslösungen spielen eine immer wichtigere Rolle, auch im Hinblick auf die EU-Verpackungsverordnung PPWR, deren Ziel es ist, bis 2030 alle Verpackungen in der EU recyclingfähig oder wiederverwendbar zu machen.

Ein Weg dahin sind neben unseren recycelbaren PA/PE-Beuteln auch unsere Monomaterial-Beutel. Diese fügen sich nahtlos in den Recyclingkreislauf ein, da sie als PE-Einstofflösung in der EU als recyclingfähig anerkannt sind. Das erleichtert die Wiederverwertung und unterstützt eine ressourcenschonende Kreislaufwirtschaft.

Dank hervorragender Barriereigenschaften schützen sie Produkte zuverlässig und sind als 3-Seiten-Siegelrandbeutel in verschiedenen Größen erhältlich. Eine Verpackungslösung, die Umwelt, Hersteller und Endverbraucher gleichermaßen entlastet.

IDEAL ZUM VERPACKEN VON:



Fleisch und
Wurstwaren



Käse



Gemüse



Fisch



Convenience

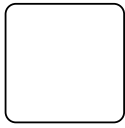
VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- ✓ Auf zukünftige PPWR-Anforderungen ausgerichtet
- ✓ Maximaler Produktschutz
- ✓ Exzellente Barriereigenschaften vor Feuchtigkeit und Sauerstoff
- ✓ Bester Aromaschutz, bewahrt Geschmack und Frische
- ✓ Sehr gute mechanische Eigenschaften wie Durchstoßfestigkeit und Flexibilität
- ✓ Optimale Siegelfähigkeit
- ✓ Hohe Maschinengängigkeit

UNSERE BEUTELOPTIONEN

PE/EVOH/PE 100 μ

STRUKTUR & FARBEN



transparent
glatt



individueller
Druck
(10C Flexo)

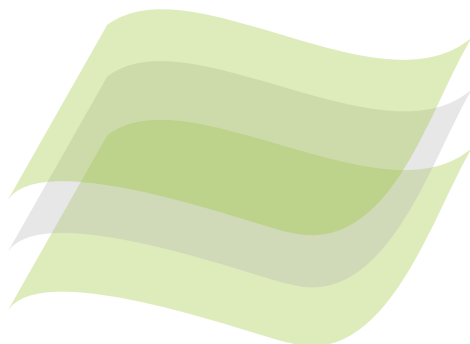
VERARBEITUNGSSPEZIFIKATIONEN & FORMATE



Standard
3-Seiten-Siegelrand

Breite (mm)		Länge (mm)	Pack- einheit	Menge Lage	Menge Palette
150	×	200	1.000	10.000	80.000
		300	1.000	9.000	54.000
200	×	300	1.000	9.000	54.000
300	×	400	1.000	6.000	30.000
400	×	600	500	3.000	15.000

FOLIENAUFBAU



PE-MDO

HAFTVERMITTLER

PE-EVOH-PE

IHR EXPERTE FÜR VAKUUMBEUTEL



60 JAHRE ERFAHRUNG: **OPTIMALE VERPACKUNGEN FÜR FOOD- UND NON-FOOD-PRODUKTE**

Seit 60 Jahren sind wir als europäischer Marktführer für Vakuumbeutel bekannt. Unsere Verpackungslösungen schützen und präsentieren Lebensmittel ebenso wie Non-Food-Produkte – zuverlässig, hochwertig und individuell anpassbar.

Unser Sortiment umfasst bedruckte und unbedruckte Beutel in zahlreichen Größen, Formen und Materialstärken – ideal für den Einzelhandel und industrielle Anwendungen. Mit über 200 Varianten, darunter strukturierte, glatte und kochfeste Beutel, halten wir stets die passende Lösung für Ihre Verpackungsanforderungen bereit.

Als Hersteller mit langjähriger Markterfahrung bieten wir umfassendes Know-how und höchste Qualität „Made in Germany“. Die gesamte Wertschöpfung – von der Folienextrusion bis zur Beutelkonfektion – liegt in der Hand unserer Unternehmensgruppe. Das macht uns auch bei individuellen Kundenwünschen flexibel, effizient und präzise.

Wir legen großen Wert auf Qualität, schnelle Auftragsabwicklung und persönlichen Service. Unsere Vakuumbeutel verlängern nicht nur die Haltbarkeit Ihrer Produkte, sondern sorgen auch für einen ansprechenden Auftritt am Point of Sale.

Vertrauen Sie auf allfo – ihren Verpackungsexperten mit Erfahrung und Weitblick.

IHR PARTNER WENN ES UM DIE OPTIMALE VERPACKUNG GEHT!

- ✓ **ZUVERLÄSSIGKEIT:**
Hauseigene Folienproduktion direkt in der Unternehmensgruppe und zuverlässige Beutelkonfektionierung
- ✓ **VERFÜGBARKEIT:**
Über 200 Größen ständig auf Lager
- ✓ **NACHHALTIGKEIT:**
Wir bieten Materialreduzierte und bis zu 100 % recycelbare Produktlösungen
- ✓ **QUALITÄT:**
Wir produzieren in Deutschland und unsere Zertifikate belegen unsere Qualitätsstandards
- ✓ **BETREUUNG:**
Zusammen erarbeiten wir die perfekte Verpackungslösung für ihr Produkt



1966 gegründet



150
Mitarbeiter in der
Verwaltung und
Produktion



ca. **800.000.000**
Vakuumbeutel pro Jahr



3.500
Palettenstellplätze



23.000 m²
Produktions- und
Lagerfläche



Produktionsstandort im
Allgäu | Deutschland



BEWUSST VERPACKEN: FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT

Nachhaltigkeit ist ein fester Bestandteil unserer täglichen Arbeit. Sie beginnt bei der Auswahl geeigneter Materialien und reicht bis hin zur Gestaltung effizienter Produktionsprozesse. Unser Ziel ist es, Verpackungslösungen bereitzustellen, die sowohl funktional als auch umweltverträglich sind.

Wir setzen auf Produktlösungen, die gut recycelbar sind, und entwickeln Folien mit reduziertem Materialeinsatz, ohne dabei die Schutzfunktion zu beeinträchtigen. Produktionsabfälle werden direkt vor Ort wiederverwertet – mithilfe von internem Regranulat, das in den Produktionskreislauf zurückgeführt wird. Die konsequente Umsetzung einer „Zero-Waste“-Strategie hilft uns, Ressourcen zu schonen und Abfälle zu vermeiden.

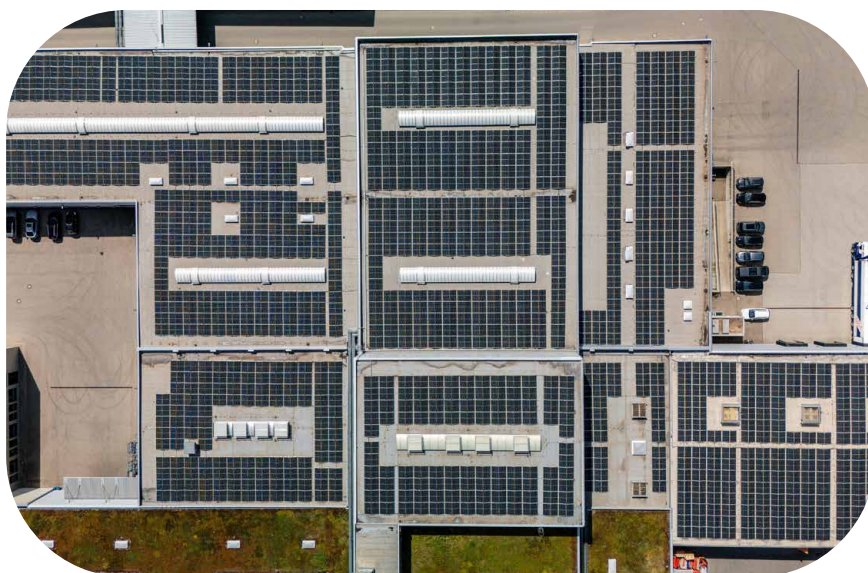
Auch im Bereich Energieeffizienz verfolgen wir klare Ziele: Eine großflächige Photovoltaikanlage deckt je nach Auslastung bis zu 100 % des Strombedarfs der Folienproduktion. Zusätzlich nutzen wir die bei der Produktion entstehende Wärme zur umweltfreundlichen Beheizung unserer Gebäude.

Neben der technischen Umsetzung nachhaltiger Maßnahmen setzen wir uns auch auf gesellschaftlicher Ebene gegen Lebensmittelverschwendung ein – ein Thema, bei dem Verpackungen eine entscheidende Rolle spielen. Mit unseren Verpackungslösungen tragen wir dazu bei, die Haltbarkeit von Lebensmitteln zu verlängern und unnötige Verluste zu vermeiden.

Diese und weitere Maßnahmen verstehen wir nicht als einmalige Projekte, sondern als kontinuierlichen Prozess. Nachhaltigkeit bedeutet für uns, Verantwortung zu übernehmen – langfristig, nachvollziehbar und auf allen Ebenen unseres Handelns.

UNSERE PRINZIPIEN:

- ✓ Wir bieten bis zu 100 % recycelbare Produktlösungen
- ✓ Materialreduzierte Produktlösungen
- ✓ „Zero-Waste“-Strategie in der Produktion
- ✓ Wir verwenden internes Regranulat
- ✓ Verpackungslösungen reduzieren Lebensmittelverschwendung
- ✓ Photovoltaikanlage für bis zu 100 % des Stromverbrauchs der Folienproduktion
- ✓ Umweltfreundliche Heizung mit zurückgewonnener Produktionswärme



allfogroup

Zertifikate und Auszeichnungen

BRCS



Wir sind **koscher**
und **halal-zertifiziert**

allfo GmbH & Co. KG

Dieselstraße 9
87448 Waltenhofen

T +49 (0)831 54 05 63-0
info@allfo.de

www.allfo.de

